PROGRAM DÖKÜM EKİ

25

- Poker
- Grafik 128
- Sözlük
- Zıplayan Roketler
- Prometheus
- Word Search

COMMODORE
AYLIK BİLGİSAYAR DERGİSİ

Commodore'un Ücretsiz Ekidir

POKER

ENGİN ERYILDIZ

Pokerden hoşlanır mısınız? Eğer cevabınız evetse, bu programı mutlaka yazmalısınız. Dört kişiyle oynanan bir açık pokeri son derece güzel canlandıran bu oyunda sizin haricinizdeki üç oyuncunun eli bilgisayarınız tarafından oynanmaktadır.

Oyuna başlarken bütün oyuncular ortaya 25.- TL. (veya yüksek oynamaktan hoşlanıyorsanız bunu 25.000.- TL. kabul edebilirsizin) sürmektedirler. Gelen kartlara bağlı olarak ortaya sürülen miktarı artırabilir, bop diyebilir veya kaçabilirsiniz Her el bitiminde "space bar"a basarak yeni ele geçebilirsiniz. Oyunu bitirmek için ise, "@" tuşuna basmanız gerekmektedir. Oyun esnasında bop diyebilmek için "C" tuşuna, arttırmak için "R" tuşuna basıp artırmak istediğiniz miktarı girmeniz gerekmektedir (R 5, R 10, R 15 vs. gibi...). Azami arttıracağınız miktar 25 birimdir. Pas geçmek için ise, "F" tuşuna basmanız gerekmektedir.

Bol şanslar...

```
PROGRAM ADI : POKER

00010 GOSUB 56195                                          (...)
00011 FOR S=54272 TO 54296:POKE S,0                        (132)
00012 POKE 54296,15                                        (103)
00090 POKE 53280,2:POKE 53281,11                           (107)
00100 DIM  N$(55),D$(55),CD$(5,6),S$(5,6)
      ,V(5,6),BC(5,4),OT(6,5),FP$(21,5)                    (196)
00150 DIM  E1$(5,5),E2$(5,5),C(21),W1$(11
      ),W2$(11)                                            (061)
00200 T(1)=14:T(2)=27:T(3)=14:T(4)=1                       (220)
00210 CU$(1)="<HOME><DOWN>":CU$(2)="<HOME
      ><10DOWN>"                                           (240)
00230 CU$(4)=CU$(2):CU$(3)="<HOME><20DOWN
      >"                                                   (135)
00250 B$(1)="<12RIGHT><DOWN>←":B$(2)="<2R
      IGHT><4DOWN>↑<DOWN><2LEFT>"                          (103)
00270 B$(3)="<12RIGHT><DOWN>←":B$(4)=B$(2
      )                                                    (157)
00300 BC(1,1)=2:BC(1,2)=3:BC(1,3)=4:BC(2,
      1)=3:BC(2,2)=4:BC(2,3)=1                             (064)
00320 BC(3,1)=4:BC(3,2)=1:BC(3,3)=2:BC(4,
      1)=1:BC(4,2)=2:BC(4,3)=3                             (103)
00340 FOR  I=1 TO 4:ST(I)=0:NEXT                           (104)
00345 PRINT "<CTRL-8><CLR><5RIGHT><DOWN><
      RVSON> <RVSOFF><UP><LEFT><RVSON><30
      SPACE><RVSOFF><DOWN><LEFT><RVSON> <
      RVSOFF>"                                             (032)
00350 PRINT "<5RIGHT><RVSON> <RVSOFF><7SP
      ACE>*** POKER ***<8SPACE><RVSON> <R
      VSOFF>"                                              (227)
00351 PRINT "<5RIGHT><RVSON> <RVSOFF><2SP
      ACE>COPYWRITE 1983<2SPACE>G. ADAMS<
      2SPACE><RVSON> <RVSOFF>"                             (063)
00352 PRINT "<5RIGHT><RVSON> <RVSOFF><DOW
      N><LEFT><RVSON><30SPACE><RVSOFF><UP
      ><LEFT><RVSON> <RVSOFF>"                             (216)
00360 PRINT "<CTRL-2><6RIGHT><2DOWN><RVSO
      N>KURAL - 25 TL KAV<5SPACE>"                         (116)
00370 PRINT "<11RIGHT> - AZAMI POT 25 TL<
      6SPACE>"                                             (168)
00371 PRINT "<11RIGHT> - AZAMI UC POT<8SP
      ACE>"                                                (082)
00372 PRINT "<C=6><5RIGHT><DOWN><RVSON>O I
      IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIF<RVSOFF
      >"                                                   (171)
00374 PRINT "<5RIGHT>CAGRI ICIN<RVSOFF>
      C<16SPACE><RVSON>K<RVSOFF>"                          (078)
00375 PRINT "<5RIGHT>KARTTIRIM<2SPACE><RV
      SOFF> R5,R10 OR R25<4SPACE><RVSON>K
      <RVSOFF>"                                            (217)
00376 PRINT "<5RIGHT>KPAS<7SPACE><RVSOFF>
       F<16SPACE><RVSON>K<RVSOFF>"                         (084)
00377 PRINT "<5RIGHT><RVSON>C<RVSOFF>IIII
      IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII<RVSON>V<RV
      SOFF>"                                               (090)
00380 PRINT "<CTRL-4><5RIGHT><DOWN>HER YE
      NI EL ICIN SPACE'E BASIN "                           (001)
00382 PRINT "<5RIGHT><DOWN>YETER DIYORSAN
      IZ @'A BASIN<3SPACE>"                                (229)
00400 INPUT "<CTRL-2><DOWN><5RIGHT>ISMINI
      Z<6SPACE>";NM$                                       (096)
00500 FOR  I=1 TO 54:READ  N$(I):NEXT                      (254)
00520 FOR  I=1 TO 5:FOR  J=0 TO 4:READ  O
      T(I,J):NEXT J,I                                      (127)
00550 FOR I=1 TO 20:FOR J=1 TO 4:READ  FP
      $(I,J):NEXT J,I                                      (067)
00560 FOR I=1 TO 10:READ W1$(I),W2$(I):NE
      XT                                                   (050)
00570 FOR I=1 TO 4:FOR J=1 TO 4:READ  E1$
      (I,J),E2$(I,J):NEXT J,I                              (168)
01000 PRINT "<CLR><DOWN>";:TP=100:GOSUB 5
```

```
      0000                                          <032>
01020 D=1:TR=0:NF=0:FOR  I=1 TO 4:IP(I)=2
      5:FD(I)=0:NEXT                                <043>
01050 X%=RND(-TI):FOR I=1 TO 21:C(I)=0:NE
      XT                                            <215>
02000 FOR  N=1 TO 5                                 <106>
03000 FOR  I=1 TO 4                                 <178>
03100 NR(I)=0:CB(I)=0:IF FD(I)=1GOTO 7000           <153>
03200 CD$(I,N)=D$(D):D=D+1:M=T(I)+2*N-3             <030>
03500 L$=LEFT$(CD$(I,N),1)                          <235>
03600 V(I,N)=VAL(L$)                                <172>
03700 IF  V(I,N)<>0 GOTO  3800                      <120>
03710 IF  L$="T" THEN  V(I,N)=10:GOTO  38
      00                                            <184>
03720 IF  L$="J" THEN  V(I,N)=11:GOTO  38
      00                                            <193>
03730 IF  L$="Q" THEN  V(I,N)=12:GOTO  38
      00                                            <082>
03740 IF  L$="K" THEN  V(I,N)=13:GOTO  38
      00                                            <093>
03750 V(I,N)=14                                     <128>
03800 S$(I,N)=RIGHT$(CD$(I,N),1):R$=S$(I,
      N)                                            <205>
03805 POKE 54276,129:POKE 54276,0                   <104>
03810 ON IGOTO 3820,3830,3840,3850                  <005>
03820 FOR J=124 TO 50 STEP -1                       <082>
03824 POKE V+1,J:NEXT                               <091>
03828 POKE V+1,124:GOTO 3900                        <223>
03830 FOR J=160 TO 210+8*N                          <176>
03834 POKE V,J:NEXT                                 <000>
03838 POKE V,160:GOTO 3900                          <162>
03840 FOR J=124 TO 194                              <248>
03844 POKE V+1,J:NEXT                               <113>
03848 POKE V+1,124:GOTO 3900                        <245>
03850 FOR J=160 TO 40+8*N  STEP -1                  <035>
03854 POKE V,J:NEXT                                 <022>
03858 POKE V,160                                    <205>
03900 PRINT  CU$(I);:IF N=1GOTO 5500                <110>
03910 CL$="<CTRL-2>":IF N=2 THEN CL$="<C=
      3>"                                           <194>
04100 PRINT  TAB(M)CL$;"<RVSON>M"+"<CTRL-
      2>"+L$+"<2SPACE><RVSOFF>"                     <160>
04200 PRINT  TAB(M)CL$;"<RVSON>M"+"<CTRL-
      2>"+R$+"<2SPACE><RVSOFF>"                     <052>
04300 PRINT  TAB(M)CL$;"<RVSON>M<CTRL-2><
      2SPACE>"+R$+"<RVSOFF>"                        <201>
04400 PRINT  TAB(M)CL$;"<RVSON>M<CTRL-2><
      2SPACE>"+L$+"<RVSOFF>"                        <041>
04450 POKE 59467,16:POKE 59466,15:POKE 59
      464,200:POKE 59464,0                          <038>
04500 ON  N-2 GOSUB  20500,20300,20000              <112>
04600 IF  N=2  THEN  FV(I)=V(I,2)                   <034>
04700 M=0                                           <077>
04800 FOR W=2 TO N                                  <101>
04900 IF V(I,1)=V(I,W) THEN  M=M+1                  <103>
05000 NEXT                                          <184>
05100 TV(I)=V(I,1)                                  <199>
05200 ON  M GOSUB  25000,26000,27000                <255>
05250 IF  TV(I)<FV(I) THEN  TV(I)=FV(I)             <186>
05300 IF N=5 AND TV(I)<15 THEN GOSUB 2900
      0                                             <086>
05400 GOTO  7000                                    <054>
05500 IF  I<4 GOTO  6200                            <174>
05600 PRINT  CU$(4);                                <038>
05700 PRINT  "<C=3> <RVSON><2SPACE><RVSOF
      F>":PRINT  "<CTRL-2> "+L$+"<C=3> "            <089>
05900 PRINT  "<CTRL-2> "+R$+"<C=3> ":PRIN
      T  " <RVSON><2SPACE><RVSOFF>"                 <108>
06100 GOTO  6999                                    <225>
06200 FOR  K=1 TO 4:PRINT  TAB(T(I))"<C=3
      ><RVSON><3SPACE><RVSOFF>":NEXT                <182>
06999 POKE 59467,16:POKE 59466,15:POKE 59
      464,200:POKE 59464,0                          <047>
07000 NEXT  I                                       <226>
07100 IF  N=1 GOTO  9200                            <051>
07200 MX=1                                          <191>
07300 FOR  I=2 TO 4                                 <192>
07400 IF  FV(I)>FV(MX) THEN  MX=I                   <180>
07500 IF  FV(I)=FV(MX) THEN  F=2:GOSUB  3
      1000                                          <128>
07600 NEXT                                          <244>
07700 BE=MX:R=0:LTB=0                               <057>
07800 ON MX GOSUB 37000,38000,39000,35000           <057>
07900 FOR  M=1 TO 3:BO(M)=BC(BE,M):NEXT             <183>
08000 RF=0                                          <042>
08100 FOR  Y=1 TO 3                                 <197>
08300 BE=BO(Y):IF FD(BE)=1GOTO  8700                <000>
08350 IF  BE=4  THEN GOSUB  35200:GOTO 86
      00                                            <076>
08400 NRA=TR-NR(BE):GOSUB 40000                     <038>
08600 IF  RF=1 GOTO  7900                           <078>
08700 NEXT                                          <072>
08750 FOR  Z=1 TO 1000:NEXT                         <165>
08800 FOR P=1 TO 4                                  <192>
09000 PRINT CU$(P);:PRINT TAB(T(P))B$(P);
      "<UP><2SPACE><DOWN><3LEFT><9SPACE><
      DOWN><9LEFT><11SPACE>"                        <138>
09100 NEXT                                          <220>
09150 IF  NF=3GOTO 10000                            <195>
09200 NEXT  N                                       <178>
10000 FOR Z=1 TO 1000:NEXT                          <145>
10100 FOR  I=1 TO 4                                 <166>
10200 IF FD(I)=1GOTO 10700                          <133>
10300 PRINT  CU$(I);                                <050>
10400 PRINT  TAB(T(I))"<CTRL-2><RVSON>"+L
      EFT$(CD$(I,1),1)+"M<RVSOFF>"                  <088>
10500 PRINT  TAB(T(I))"<RVSON>"+S$(I,1)+"
      M<RVSOFF>"                                    <240>
10600 PRINT  TAB(T(I))"<RVSON> M<DOWN><2L
      EFT> M<RVSOFF>"                               <051>
10700 NEXT  I                                       <114>
11000 MX=1                                          <148>
11100 FOR  I=2 TO 4                                 <182>
11200 IF  TV(I)>TV(MX) THEN  MX=I                   <054>
11300 IF  TV(I)=TV(MX) THEN  GOSUB  30000           <201>
11400 NEXT                                          <234>
12000 PRINT CU$(MX);:X%=RND(1)*10+1                 <076>
12100 PRINT TAB(T(MX))B$(MX);"<LEFT> <UP>
      <RIGHT> <3LEFT><DOWN>";W1$(X%)                <225>
12140 PRINT CU$(MX);"<2DOWN>";                      <210>
12150 PRINT TAB(T(MX))B$(MX);"<LEFT> <LEF
      T><UP>";W2$(X%)                               <164>
12200 FOR  I=1 TO 4                                 <234>
12300 IF  I=MX  THEN  ST(I)=ST(I)+TP-IP(I
      ):GOTO  12700                                 <154>
12400 ST(I)=ST(I)-IP(I)                             <209>
12700 NEXT                                          <008>
15000 GET  C$:IF  C$=""GOTO  15000                  <141>
15050 IF C$<>"@"GOTO 1000                           <003>
15100 PRINT "<CLR><DOWN>";:GOSUB  50000             <038>
15200 END                                           <216>
20000 IF  V(I,2)<V(I,3) THEN  SW=V(I,2):V
      (I,2)=V(I,3):V(I,3)=SW                        <137>
20100 IF  V(I,3)<V(I,4) THEN  SW=V(I,3):V
      (I,3)=V(I,4):V(I,4)=SW                        <080>
20200 IF  V(I,4)<V(I,5) THEN  SW=V(I,4):V
      (I,4)=V(I,5):V(I,5)=SW                        <087>
20300 IF  V(I,2)<V(I,3) THEN  SW=V(I,2):V
      (I,2)=V(I,3):V(I,3)=SW                        <119>
20400 IF  V(I,3)<V(I,4) THEN  SW=V(I,3):V
      (I,3)=V(I,4):V(I,4)=SW                        <126>
20500 IF  V(I,2)<V(I,3) THEN  SW=V(I,2):V
      (I,2)=V(I,3):V(I,3)=SW                        <065>
21000 P=0                                           <133>
21100 FOR  W=2 TO N-1                               <158>
21200 IF  V(I,W)<>V(I,W+1)GOTO  21800               <185>
21400 P=P+1:IF  P=1  THEN  FV(I)=10*V(I,W
      ):GOTO  21800                                 <006>
21500 IF  V(I,W)=V(I,W-1) THEN  FV(I)=100
      0*V(I,W):GOTO  21800                          <158>
21600 FV(I)=100*V(I,2)                              <045>
21700 IF  P=3  THEN  FV(I)=100000*V(I,2)            <077>
21800 NEXT                                          <220>
21900 IF  P=0  THEN  FV(I)=V(I,2)                   <014>
22000 RETURN                                        <212>
25000 IF  FV(I)<15  THEN  TV(I)=10*V(I,1)
      :GOTO  25400                                  <234>
25100 IF  FV(I)>141  THEN  TV(I)=10*FV(I)
```

```
      :GOTO  25400                                    <223>
25300 TV(I)=100*V(I,1):IF  TV(I)<10*FV(I)
    -   THEN  TV(I)=10*FV(I)                          <110>
25400 RETURN                                          <056>
26000 IF  FV(I)<141  THEN  TV(I)=100*FV(I
      ):GOTO  26200                                   <075>
26100 TV(I)=10000*V(I,1)                              <208>
26200 RETURN                                          <094>
27000 TV(I)=100000*V(I,1):RETURN                      <059>
29000 FOR J=1 TO 4                                    <022>
29010 IF S$(I,J)<>S$(I,J+1) THEN J=4:NEXT
       :GOTO 29040                                    <200>
29020 NEXT                                            <072>
29030 TV(I)=15000+FV(I):RETURN                        <160>
29040 MN=V(I,1):MAX=V(I,1)                            <110>
29050 FOR J=2 TO 5                                    <232>
29060 IF V(I,J)<MN THEN MN=V(I,J)                     <092>
29070 IF V(I,J)>MAX THEN MAX=V(I,J)                   <248>
29080 NEXT                                            <132>
29090 IF MAX-MN=4 THEN TV(I)=14500+FV(I)              <099>
29100 RETURN                                          <200>
30000 FOR  W=1 TO 4                                   <110>
30100 IF V(I,W)>=V(I,W+1)GOTO  30300                  <113>
30200 SW=V(I,W):V(I,W)=V(I,W+1):V(I,W+1)=
      SW                                              <169>
30300 NEXT                                            <082>
30400 FOR  W=1 TO 4                                   <000>
30500 IF  V(MX,W)>V(MX,W+1)GOTO  30700                <175>
30600 SW=V(MX,W):V(MX,W)=V(MX,W+1):V(MX,W
      +1)=SW                                          <198>
30700 NEXT                                            <228>
30800 F=1                                             <001>
31000 FOR W=F TO N                                    <013>
31010 IF V(I,W)>V(MX,W) THEN  MX=I:RETURN             <168>
31020 IF V(I,W)<V(MX,W) THEN  RETURN                  <208>
31030 NEXT                                            <050>
31040 RETURN                                          <108>
35000 PRINT "<HOME><5DOWN>"                           <026>
35100 POKE 19,1:INPUT "<2RIGHT>POT ";TB$:
      POKE 19,0:TB=VAL(TB$)                           <032>
35150 FF=1:IF TB<26GOTO 36000                         <082>
35160 PRINT "<HOME><6DOWN>LIMIT 25 TL"                <004>
35170 FOR  Z=1 TO 2000:NEXT                           <041>
35175 PRINT "<HOME><6DOWN><13SPACE>"                  <152>
35180 GOTO 35000                                      <187>
35200 PRINT "<HOME><5DOWN>"                           <228>
35220 IF R<3GOTO 35300                                <223>
35250 POKE 19,1:INPUT "<2RIGHT>C VEYA F<D
      OWN><5LEFT>";DE$:POKE 19,0                      <053>
35260 IF LEFT$(DE$,1)="C" OR LEFT$(DE$,1)
      ="F" GOTO 35400                                 <240>
35270 PRINT "<HOME><6DOWN>LIMIT←<RVSON>3
      ARTTIYOR<RVSOFF>"                               <184>
35280 FOR  Z=1 TO 3000:NEXT                           <023>
35285 PRINT "<HOME><6DOWN><14SPACE><DOWN>
      <13LEFT><11SPACE>"                              <026>
35290 GOTO 35200                                      <105>
35300 POKE 19,1:INPUT "<2RIGHT>C,R VEYA F
      <7LEFT><DOWN>";DE$:POKE 19,0                    <160>
35400 IF  LEFT$(DE$,1)="F" THEN :FD(4)=1:
      GOTO 36000                                      <237>
35500 IF  LEFT$(DE$,1)="C"  THEN  TB=LTB:
      GOTO  36000                                     <020>
35600 TB=VAL(RIGHT$(DE$,LEN(DE$)-1))                  <183>
35610 IF  TB<26 THEN 35620                            <253>
35615 FOR Z9=1 TO 6:PRINT "<HOME><6DOWN><
      RVSON>MAX POT<2SPACE>25 TL<RVSOFF>"             <001>
35616 FOR  Z=1 TO 600:NEXT :PRINT "<UP><1
      4SPACE>":FOR Z=1 TO 100:NEXT :NEXT              <150>
35617 PRINT "<HOME><6DOWN><14SPACE><DOWN>
      <13LEFT><11SPACE><2UP>"                         <160>
35618 GOTO 35300                                      <213>
35620 TB=LTB+TB:RF=1:R=R+1:TR=TR+1                    <017>
36000 PRINT "<HOME><6DOWN><RIGHT><11SPACE
      ><DOWN><11LEFT><11SPACE>"                       <136>
36100 IF  FD(4)=1  THEN GOSUB 59910:RETUR
      N                                               <197>
36200 GOSUB  47000                                    <247>
36300 RETURN                                          <033>
37000 X%=RND(1)*N                                     <050>
37100 IF  TV(MX)>14 GOTO  37300                       <171>
37110 IF  TR>0  THEN  Z=1:GOTO 37900                  <108>
37120 Z=2:GOTO  37900                                 <112>
37300 IF  FV(MX)<15 AND TV(MX)<>10*V(MX,2
      ) THEN Z=3:GOTO 37900                           <064>
37310 IF  TV(MX)>=10*V(MX,2) THEN  Z=5:GO
      TO 37900                                        <147>
37320 Z=4                                             <044>
37900 TB=OT(Z,X%)                                     <163>
37910 FF=1:GOSUB  47000                               <021>
37920 RETURN                                          <177>
38000 X%=RND(1)*N                                     <034>
38100 IF  TV(MX)>14 GOTO  38300                       <220>
38110 IF  TR>0  THEN  Z=2:GOTO  38900                 <161>
38120 Z=3:GOTO  38900                                 <111>
38300 IF  TV(MX)<141  AND  TV(MX)<>10*V(M
      X,2) THEN  Z=4:GOTO  38900                      <101>
38310 TB=25:LTB=TB:GOTO 38910                         <147>
38900 TB=OT(Z,X%)                                     <145>
38910 FF=1:GOSUB  47000                               <003>
38920 RETURN                                          <115>
39000 X%=RND(1)*N                                     <018>
39020 IF  TV(MX)<15  THEN  Z=1:GOTO 39900             <227>
39050 IF  TV(MX)>=10*V(MX,2)  THEN  Z=5:G
      OTO 39900                                       <141>
39100 IF  FV(MX)<15  THEN  Z=4:GOTO 39900             <069>
39300 IF  FV(MX)>14 AND  TR>0  THEN  Z=2:
      GOTO 39900                                      <175>
39400 Z=3                                             <076>
39900 TB=OT(Z,X%)                                     <129>
39910 FF=1:GOSUB  47000                               <243>
39920 RETURN                                          <097>
40000 X%=10*RND(1)+1:Z=4                              <115>
40050 IF  TV(BE)>=FV(MX)GOTO 41000                    <050>
40100 IF  X%<=BE  AND NRA<=BE*(N-3.5) AND
       FV(BE)*10>FV(MX)GOTO 42000                     <022>
40150 IF  LTB=5 AND N<>5GOTO 42600                    <024>
40200 IF  10*TV(BE)<FV(MX) AND N>BE THEN
       GOSUB 59910:RETURN                             <193>
40300 IF  BE=1 AND X%<N↑2*2-9 THEN  GOSUB
       59910:RETURN                                   <111>
40400 IF  BE=2 AND X%<N↑2-12 THEN  GOSUB
      59910:RETURN                                    <193>
40450 IF  BE=3 AND X%<N↑2-13 THEN  GOSUB
      59910:RETURN                                    <054>
40500 GOTO 42600                                      <069>
41000 IF  LTB<=10GOTO 41300                           <192>
41020 IF TV(BE)<15 AND NRA>BE AND X%<=2*(
      N-BE+1) THEN GOSUB 59910:RETURN                 <034>
41050 IF  N=2GOTO 41300                               <000>
41100 FOR Z=1 TO 4                                    <057>
41150 IF  FD(Z)=1GOTO 41210                           <106>
41200 IF TV(BE)>=10*V(Z,3)GOTO 41300                  <023>
41210 NEXT                                            <069>
41220 IF  NRA>BE+N-4 AND X%<N-BE THEN GOS
      UB 59910:RETURN                                 <137>
41300 IF TV(BE)>=10*FV(MX) THEN  Z=5:GOTO
       42000                                          <112>
41400 FOR Z=1 TO 4                                    <103>
41440 IF  FD(Z)=1GOTO 41550                           <239>
41500 IF TV(BE)<10*V(Z,2)GOTO 41600                   <043>
41550 NEXT                                            <157>
41560 Z=4:GOTO 42000                                  <116>
41570 IF  N=2GOTO 41800                               <022>
41600 FOR Z=1 TO 4                                    <049>
41620 IF  FD(Z)=1GOTO 41650                           <197>
41640 IF TV(BE)<10*V(Z,3)GOTO 41800                   <058>
41650 NEXT                                            <001>
41660 IF NRA<BE+N-3 AND X%<3*BE+2 THEN Z=
      4:GOTO 42000                                    <146>
41800 IF TV(BE)>14 AND NRA<BE+N-4 AND X%<
      2*BE+2 THEN Z=3:GOTO 42000                      <194>
41900 IF  NRA<BE+N-4 AND X%<2 THEN Z=3:GO
      TO 42000                                        <067>
41950 GOTO 42600                                      <249>
42000 IF R=3GOTO 42600                                <005>
```

```
42100 X%=RND(1)*N                                          <070>
42200 TB=LTB+OT(Z,X%):R=R+1:TR=TR+1:NR(BE
      )=NR(BE)+1:RF=1                                      <005>
42500 GOTO 47000                                           <181>
42600 TB=LTB                                               <002>
47000 IF FF<>1 THEN 47050                                  <010>
47001 FF=0:PRINT CU$(BE);TAB(T(BE))B$(BE)
      ;"POT";TB:GOSUB 47700:GOTO 47300                     <092>
47050 PRINT CU$(BE);TAB(T(BE))B$(BE);"CAG
      RI";LTB;"<DOWN><9LEFT><10SPACE>"                     <064>
47060 GOSUB 47700                                          <151>
47100 IF  RF=1  THEN  PRINT CU$(BE)TAB(T(
      BE))B$(BE);"<DOWN><RVSON>ARTIS<RVSO
      FF>";TB-LTB:GOSUB 47700                              <226>
47300 TP=TP+TB-CB(BE):IP(BE)=IP(BE)+TB-CB
      (BE):CB(BE)=TB:LTB=TB                                <238>
47400 PRINT "<HOME><8DOWN><17RIGHT>";TP                    <245>
47500 FOR Z=1 TO 600:NEXT                                  <248>
47600 RETURN                                               <157>
47700 POKE 59467,16:POKE 59466,15:X3=RND(
      -TI)                                                 <212>
47705 K5=3:IF LTB<15 THEN K5=2                             <203>
47710 FOR K6=1 TO K5:POKE 59464,30*BE+15*
      INT(9*RND(1))                                        <056>
47720 FOR T7=1 TO 200-30*K6:NEXT :POKE 59
      464,0                                                <127>
47730 NEXT                                                 <241>
47740 RETURN                                               <043>
48000 MX=1                                                 <063>
48100 FOR I=1 TO 4                                         <063>
48200 IF  ST(I)>=ST(MX) THEN  MX=I                         <094>
48300 NEXT                                                 <047>
48400 MN=1                                                 <131>
48450 FOR I=1 TO 4                                         <161>
48500 IF  ST(I)<=ST(MN) THEN  MN=I                         <227>
48600 NEXT                                                 <093>
48700 X%=RND(1)*4+1                                        <065>
48800 PRINT CU$(MX);:FOR I=1 TO 4:PRINT T
      AB(T(MX))"<RVSON>";E1$(X%,I);"<RVSO
      FF>":NEXT                                            <223>
48900 FOR Z=1 TO 4000:NEXT                                 <056>
49000 PRINT CU$(MN);:FOR I=1 TO 4:PRINT T
      AB(T(MN))"<RVSON>";E2$(X%,I);"<RVSO
      FF>":NEXT                                            <150>
49100 PRINT "<HOME><21DOWN>";                              <113>
49200 RETURN                                               <235>
50000 PRINT "<CTRL-6>";:B=14:GOSUB 57000                   <246>
50100 PRINT TAB(15)"<RVSON><7SPACE><RVS
      OFF>"                                                <108>
50200 PRINT TAB(14)"<RVSON> <C=8>$$POT$$
      <CTRL-6> <RVSOFF>"                                   <164>
50300 PRINT TAB(13)"<RVSON><11SPACE><RV
      SOFF>"                                               <246>
50400 PRINT TAB(12)"<RVSON><13SPACE><RV
      SOFF>"                                               <058>
50500 PRINT TAB(11)"<RVSON><15SPACE><RVS
      OFF>"                                                <074>
50501 PRINT TAB(11)"<RVSON><15SPACE><RVS
      OFF>"                                                <075>
50502 PRINT TAB(11)"<RVSON><15SPACE><RVS
      OFF>"                                                <076>
50503 PRINT TAB(11)"<RVSON><15SPACE><RVS
      OFF>"                                                <077>
50504 PRINT TAB(11)"<RVSON><15SPACE><RVS
      OFF>"                                                <078>
50600 PRINT "<5UP>":B=1:GOSUB 57000                        <124>
50700 PRINT "<5UP>":B=27:GOSUB 57000                       <014>
50900 PRINT TAB(11)"<RVSON><15SPACE><RVS
      OFF>"                                                <220>
51000 PRINT TAB(12)"<RVSON><13SPACE><RVS
      OFF>"                                                <186>
51100 PRINT TAB(13)"<RVSON><11SPACE><RVS
      OFF>"                                                <062>
51200 PRINT TAB(14)"<RVSON><9SPACE><RVSO
      FF>"                                                 <196>
51210 PRINT TAB(15)"<RVSON><7SPACE><RVSO
      FF>"                                                 <238>
51300 PRINT                                                <091>
51350 B=14:GOSUB 57000                                     <153>
51400 PRINT CU$(1);TAB(8)"<C=8><DOWN>FEHM
      I"                                                   <185>
51410 PRINT CU$(2);TAB(27)"<2UP>MURAT"                     <189>
51420 PRINT CU$(3);TAB(8)"<DOWN>OSMAN"                     <158>
51430 PRINT CU$(4);"<2UP> ";NM$                            <142>
51800 FOR  I=1  TO  4                                      <209>
51810 A$="KAR"                                             <148>
51820 IF  ST(I)<0  THEN  A$="ZARAR"                        <159>
51900 PRINT CU$(I);                                        <247>
52000 PRINT TAB(T(I))"<C=8><UP> ;A$;ABS(S
      T(I))                                                <102>
52100 NEXT                                                 <037>
52200 IF C$="@" THEN GOSUB 48000:RETURN                    <083>
53000 FOR  I=1 TO 54:D$(I)=" ":NEXT                        <149>
53100 VAC=1:L=1                                            <214>
53200 FOR  H=1 TO 3                                        <202>
53300 X=RND(-TI)                                           <058>
53400 GOSUB 56000                                          <165>
53800 FOR  I=1 TO 18                                       <103>
53900 X%=RND(1)*54+1                                       <198>
54000 IF  D$(X%)=" "GOTO  54300                            <111>
54100 IF  D$(VAC)<>" " THEN  VAC=VAC+1:GO
      TO  54100                                            <025>
54200 X%=VAC                                               <207>
54300 IF  X%=53 OR X%=54 THEN D$(X%)="JR"
      :GOTO  54600                                         <187>
54400 D$(X%)=N$(L):L=L+1                                   <254>
54600 NEXT                                                 <253>
54800 NEXT                                                 <199>
54900 FOR  I=1 TO 54:N$(I)=D$(I):NEXT                      <196>
54950 PRINT "<CTRL-2><HOME><8DOWN><17RIGH
      T>";TP;"<LEFT> "                                     <036>
55000 RETURN                                               <191>
56000 V=53248:FOR T=0 TO 4:POKE V+2*T,160
      :POKE V+2*T+1,126:NEXT                               <013>
56010 POKE 2040,13:POKE 2041,15:POKE 2042
      ,15:POKE 2043,13:POKE 2044,14                        <023>
56020 POKE V+21,15                                         <134>
56030 POKE V+23,15:POKE V+29,15                            <248>
56040 POKE V+39,10:POKE V+40,1:POKE V+41,
      1:POKE V+42,10:POKE V+43,1                           <077>
56055 POKE 54272,31:POKE 54273,31:POKE 54
      276,129:FOR K=1 TO 15:NEXT :POKE 54
      276,0                                                <063>
56056 FOR K=-9 TO 25  STEP 2                               <032>
56060 POKE V+16,0:POKE V,147-K:POKE V+4,1
      47-K                                                 <192>
56061 POKE V+1,112+ABS(K)/2:POKE V+5,112+
      ABS(K)/2:POKE V+21,15:NEXT                           <123>
56068 POKE 2041,14:POKE V+21,27:POKE V+23
      ,27:POKE V+29,27                                     <214>
56070 FOR K=0 TO 38 STEP 2                                 <099>
56076 POKE V,122+K:POKE V+8,122+K:POKE V+
      1,124:POKE V+9,124                                   <124>
56080 IF K>10 THEN POKE 54276,129:POKE 54
      276,0                                                <067>
56085 NEXT                                                 <214>
56090 RETURN                                               <011>
56195 FOR K=832 TO 1022:READ P:POKE K,P:N
      EXT :RETURN                                          <009>
56200 DATA  0 , 0 , 0                                      <185>
56201 DATA  0 , 0 , 0                                      <186>
56202 DATA  0 , 0 , 0                                      <187>
56203 DATA  0 , 0 , 0                                      <188>
56204 DATA  0 , 0 , 0                                      <189>
56205 DATA  0 , 0 , 0                                      <190>
56206 DATA  0 , 127 , 254                                  <232>
56207 DATA  0 , 255 , 252                                  <185>
56208 DATA  1 , 255 , 248                                  <238>
56209 DATA  3 , 255 , 240                                  <191>
56210 DATA  7 , 255 , 224                                  <248>
56211 DATA  15 , 255 , 192                                 <028>
56212 DATA  31 , 255 , 128                                 <021>
56213 DATA  63 , 255 , 0                                   <054>
56214 DATA  127 , 254 , 0                                  <223>
56215 DATA  0 , 0 , 0                                      <200>
56216 DATA  0 , 0 , 0                                      <201>
56217 DATA  0 , 0 , 0                                      <202>
56218 DATA  0 , 0 , 0                                      <203>
```

```
56219 DATA  0 , 0 , 0                                  <204>
56220 DATA  0 , 0 , 0,0                                <089>
56221 DATA  0 , 0 , 0                                  <206>
56222 DATA  0 , 0 , 0                                  <207>
56223 DATA  0 , 0 , 0                                  <208>
56224 DATA  0 , 0 , 0                                  <209>
56225 DATA  0 , 0 , 0                                  <210>
56226 DATA  0 , 0 , 0                                  <211>
56227 DATA  0 , 0 , 0                                  <212>
56228 DATA  0 , 0 , 1                                  <085>
56229 DATA  0 , 0 , 2                                  <215>
56230 DATA  0 , 0 , 5                                  <089>
56231 DATA  0 , 0 , 10                                 <136>
56232 DATA  0 , 0 , 21                                 <011>
56233 DATA  0 , 0 , 42                                 <014>
56234 DATA  0 , 0 , 84                                 <019>
56235 DATA  0 , 0 , 168                                <002>
56236 DATA  170 , 171 , 80                             <035>
56237 DATA  85 , 85 , 160                              <154>
56238 DATA  170 , 171 , 64                             <085>
56239 DATA  85 , 85 , 128                              <204>
56240 DATA  255 , 255 , 0                              <243>
56241 DATA  0 , 0 , 0,0                                <110>
56242 DATA  0 , 0 , 0                                  <227>
56243 DATA  0 , 0 , 0                                  <228>
56244 DATA  0 , 0 , 0                                  <229>
56245 DATA  0 , 0 , 0                                  <230>
56246 DATA  0 , 0 , 0                                  <231>
56247 DATA  0 , 0 , 0                                  <232>
56248 DATA  0 , 0 , 1                                  <105>
56249 DATA  0 , 0 , 3                                  <107>
56250 DATA  0 , 0 , 7                                  <110>
56251 DATA  0 , 0 , 14                                 <160>
56252 DATA  0 , 0 , 28                                 <038>
56253 DATA  0 , 0 , 56                                 <166>
56254 DATA  0 , 0 , 112                                <004>
56255 DATA  0 , 0 , 224                                <139>
56256 DATA  0 , 1 , 192                                <046>
56257 DATA  255 , 255 , 128                            <054>
56258 DATA  255 , 255 , 0                              <005>
56259 DATA  255 , 254 , 0                              <004>
56260 DATA  0 , 0 , 0                                  <245>
56261 DATA  0 , 0 , 0                                  <246>
56262 DATA  0 , 0 , 0                                  <247>
56270 RETURN                                           <191>
57000 PRINT TAB(B)"<CTRL-2>O[10T]L"                    <161>
57010 PRINT TAB(B)"G<9SPACE>G"                         <128>
57020 PRINT TAB(B)"G<9SPACE>G"                         <138>
57030 PRINT TAB(B)"L[10@]O<CTRL-6>"                    <220>
57040 RETURN                                           <199>
59910 PRINT CU$(BE);                                   <226>
59920 PRINT TAB(T(BE))"<C=3><RVSON> P <RV
      SOFF><8SPACE>"                                   <123>
59930 PRINT TAB(T(BE))"<RVSON> A <RVSOFF>
      <8SPACE>"                                        <111>
59940 PRINT TAB(T(BE))"<RVSON> S <RVSOFF>
      <8SPACE>"                                        <154>
59945 PRINT TAB(T(BE))"<RVSON><3SPACE><RV
      SOFF><8SPACE>"                                   <253>
59946 PRINT "<CTRL-2><5UP>"                            <096>
59947 X%=RND(1)*13+1:IF FV(MX)>110 THEN X
      %=14+RND(1)*6                                    <119>
59949 IF C(X%)=1GOTO 59947                             <249>
59950 C(X%)=1:IF TV(BE)>=FV(MX) THEN X%=2
      0                                                <030>
59952 FOR J=1 TO 4:PRINT TAB(T(BE)+4)"<RV
      SON>";FP$(X%,J);"<RVSOFF>":NEXT                  <030>
59955 FOR Z=1 TO 600:NEXT                              <001>
59956 PRINT CU$(BE);TAB(T(BE))B$(BE);"<UP
      ><2SPACE><DOWN><3LEFT><9SPACE><DOWN
      ><9LEFT><10SPACE>"                               <161>
59960 TV(BE)=0:FV(BE)=0:FD(BE)=1:NF=NF+1:
      RETURN                                           <126>
60000 DATA "2[SHIFT-S]","3[SHIFT-S]","4[SHIFT-S]","5[SHIFT-S]","6[SHIFT-S]","7[SHIFT-S]",
      "8[SHIFT-S]","9[SHIFT-S]","T[SHIFT-S]","J[SHIFT-S]","Q[SHIFT-S]","K[SHIFT-S]","A[SHIFT-S]"  <062>
60010 DATA "2[SHIFT-Z]","3[SHIFT-Z]","4[SHIFT-Z]","5[SHIFT-Z]","6[SHIFT-Z]","7[SHIFT-Z]",
      "8[SHIFT-Z]","9[SHIFT-Z]","T[SHIFT-Z]","J[SHIFT-Z]","Q[SHIFT-Z]","K[SHIFT-Z]","A[SHIFT-Z]"  <071>
60020 DATA "2[SHIFT-A]","3[SHIFT-A]","4[SHIFT-A]","5[SHIFT-A]","6[SHIFT-A]","7[SHIFT-A]",
      "8[SHIFT-A]","9[SHIFT-A]","T[SHIFT-A]","J[SHIFT-A]","Q[SHIFT-A]","K[SHIFT-A]","A[SHIFT-A]"  <124>
60030 DATA "2[SHIFT-X]","3[SHIFT-X]","4[SHIFT-X]","5[SHIFT-X]","6[SHIFT-X]","7[SHIFT-X]",
      "8[SHIFT-X]","9[SHIFT-X]","T[SHIFT-X]","J[SHIFT-X]","Q[SHIFT-X]","K[SHIFT-X]","A[SHIFT-X]"  <239>
60040 DATA "JR","JR"                                   <024>
60100 DATA  5,5,5,10,10,5,5,10,10,25,10,1
      0,10,25,25,10,10,25,25,25,25,25,25               <182>
60200 DATA  25,25                                      <156>
60300 DATA "KIZLAR ","NEZAMAN","GELI-<2SP
      ACE>","YORLAR?"                                  <126>
60305 DATA "BU GECE","BENIM<2SPACE>","GEC
      EM<2SPACE>","DEGIL! "                            <004>
60310 DATA "COK<4SPACE>","SACMA<2SPACE>",
      "KARTLAR","<7SPACE>"                             <019>
60315 DATA "BUNUNLA","AYNI<3SPACE>","FIKI
      RDE","DEGILIM"                                   <220>
60317 DATA "SEKS<3SPACE>","COK<4SPACE>","
      DAHA<3SPACE>","ZEVKLI "                          <115>
60318 DATA "BASKA<2SPACE>","BIRA<3SPACE>"
      ,"ISTEYEN","VAR MI?"                             <067>
60320 DATA "BU OYUN","KUSLAR ","ICIN<3SPA
      CE>","<7SPACE>"                                  <155>
60325 DATA "BILARDO","OYNAMAK","ISTEYEN",
      "VAR MI?"                                        <106>
60327 DATA "POKER<2SPACE>","BENIM<2SPACE>
      ","OYUNUM ","DEGIL<2SPACE>"                      <037>
60328 DATA "BASKA<2SPACE>","OYUN<3SPACE>"
      ,"BILEN<2SPACE>","VAR MI?"                       <121>
60330 DATA "BEN<4SPACE>","CAVIT'E","GIDIY
      O-","RUM !<2SPACE>"                              <128>
60335 DATA "ENYAKIN","BAR<4SPACE>","NERED
      E?","<7SPACE>"                                   <151>
60337 DATA "EVDE<3SPACE>","KALMA- ","LIYD
      IM ","<7SPACE>"                                  <045>
60340 DATA "BUNUNLA","BASA<3SPACE>","CIKA
      MAM","<7SPACE>"                                  <176>
60350 DATA "PARAYI ","SOKAGA ","ATMAK<2SP
      ACE>","SACMA! "                                  <230>
60360 DATA "KAPLAN ","YESIN<2SPACE>","SEN
      I<3SPACE>","<7SPACE>"                            <035>
60361 DATA "USTUNDE","SUAYGI-","RI TE- ",
      "PINSIN!"                                        <069>
60362 DATA "BURNUNA","YARASA ","KACSIN!",
      "<7SPACE>"                                       <181>
60363 DATA "KIZGIN ","SICAN- ","LAR YE-",
      "SINSENI"                                        <202>
60370 DATA "UMARIM ","BLOF<3SPACE>","DEGI
      L- ","DIR !<2SPACE>"                             <244>
61000 DATA "PARANIZ<3SPACE>.","HOSGELDI<2S
      PACE>"                                           <011>
61010 DATA "BAKIN VE ","AGLAYIN "                      <206>
61020 DATA "TESEKKUR","CENTILMEN"                      <214>
61030 DATA "BASARI NE ","TATLI<3SPACE>"                <072>
61040 DATA "SAGOL!BU ","IYI OLDU!<2SPACE>
      "                                                <038>
61050 DATA "BUNU KA-","BUL EDIYORUM"                   <209>
61060 DATA "5TL DERS<3SPACE>","ICIN KALSI
      N"                                               <183>
61070 DATA "SONRAKI ELE","IYI SANSLAR"                 <184>
61080 DATA "KOLAY OYUN","DEGIL MI?"                    <227>
61090 DATA "GULUMSE! BU","SADECE PARA"                 <021>
61100 DATA "BORC ISTEYEN","SEN KICINA<2SP
      ACE>","VARSA GUNLUK","BIR TEKME<3SP
      ACE>"                                            <091>
61120 DATA "%30 ILE<5SPACE>","ISTIYORSUN.
      ","VERIYORUM.<2SPACE>","BUNU ZEVKL
      E YAPARIM"                                       <084>
61140 DATA "HARCAYACAK<2SPACE>","CEK DEFT
      ERI-","PARANIZ OL- ","NIZI GETIR- "              <213>
61160 DATA "DUGUNDA BENI","MEYI UNUTMA-",
      "ARAYIN!<5SPACE>","YIN!<8SPACE>"                 <074>
      "<7SPACE>"                                       <181>
60363 DATA "KIZGIN ","SICAN- ","LAR YE-",
      "SINSENI"                                        <202>
60370 DATA "UMARIM ","BLOF<3SPACE>","DEGI
      L- ";"DIR !<2SPACE>"                             <244>
61000 DATA "PARANIZ<3SPACE>","HOSGELDI<2S
      PACE>"                                           <011>
61010 DATA "BAKIN VE ","AGLAYIN "                      <206>
61020 DATA "TESEKKUR","CENTILMEN"                      <214>
61030 DATA "BASARI NE ","TATLI<3SPACE>"                <072>
```

```
61040 DATA "SAGOL!BU ","IYI OLDU!<2SPACE>
      "                                          <038>
61050 DATA "BUNU KA-","BUL EDIYORUM"             <209>
61060 DATA "5TL BERS<3SPACE>","ICIN KALSI
      N"                                         <183>
61070 DATA "SONRAKI ELE","IYI SANSLAR"           <184>
61080 DATA "KOLAY OYUN","DEGIL MI?"              <227>
61090 DATA "GULUMSE! BU","SADECE PARA"           <021>
61100 DATA "BORC ISTEYEN","SEN KICINA<2SP
      ACE>","VARSA GUNLUK","BIR TEKME<3SP
      ACE>"                                      <091>
61120 DATA "%30 ILE<5SPACE>","ISTIYORSUN.
       ","VERIYORUM.<2SPACE>","BUNU ZEVKL
      E YAPARIM"                                 <084>
61140 DATA "HARCAYACAK<2SPACE>","CEK DEFT
      ERI-","PARANIZ OL- ","NIZI GETIR- "        <213>
61160 DATA "DUGUNDA BENI","MEYI UNUTMA-",
      "ARAYIN!<5SPACE>","YIN!<8SPACE>"           <074>
61180 DATA "EVEET!IYI<3SPACE>","EVET!AMA
      SEN","BIR GECE<4SPACE>","OLMASAYDIN
      <2SPACE>"                                  <227>
61200 DATA "OLDU, DEGIL ","COK DAHA IYI",
      "MI ?<8SPACE>","OLACAKTI .<2SPACE>"        <217>
61220 DATA "PIZZA VE BI-","SEN ODERSEN ",
      "RA ICIN DI- ","KABUL.BUTUN "              <129>
61240 DATA "SARI CIKMAK ","PARAMI ALMIS",
      "ISTEYENLER? ","BULUNUYORSUN"              <122>
```

GRAFİK 128

MELİH KÜÇÜKÇALIK

Grafik 128 ile bazı iş programlarına has profesyonel grafikler ortaya çıkarabilirsiniz. Ayrıca bu grafikleri slide-show olarak gösterebilirsiniz. Programı kullanabilmek için C128 ile bir disk drive (1541-1571) gerekiyor.

Grafik 128 tamamen BASIC 7.0 ile yazılmıştır. Programı yazdıktan sonra diskete kaydedin ve çalıştırın.

Programı çalıştırdığınızda karşınıza iki seçenek çıkacaktır. Bunlar:

1. Grafik çizimi
2. Grafik gösterimi (slide-show)

Başlangıç olarak 1'i seçin ve 50 saniye kadar bilgisayarınıza elveda deyin. Bu süre içinde C128 Fast modunda grafik çizimlerini gerçekleştirebilmek için gerekli bazı hesaplamalar yapacaktır. 50 saniyenin sonunda programın grafik menü'sü ile tekrar hazır duruma geldiğini göreceksiniz. Menüden de anlaşılacağı gibi programda üç ayrı grafik çizim imkanı vardır.

Oval grafikler değerlerin bütüne göre oranını gösterirler. Eğer fazla sayıda benzer değerlerin bütün içinde paylarını görmek istiyorsanız oval grafik tam size göredir. Burada program ilk olarak size disket için bir dosya adı ile kaç tane değer gireceğinizi soracaktır. Daha sonra grafiğin rengini belirtin. En son olarak bilgisayar grafiğin başlığını soracaktır. Bunu da girdikten sonra bilgisayar grafik çizimine başlar. Grafik parça parça çizilirken, kursor tuşları ile kursoru o parçanın içine veya kenarına getirip 'P' tuşuna basarak o parçanın adını ortaya yazabilirsiniz. Çizimi bu şekilde tamamladıktan sonra 'S' tuşu ile grafik diskete kaydedilir. Ayrıca 'Ü' tuşu ile menüye geri dönersiniz.

Çubuk ve çizgi grafikler, istatistiki değerleri kolayca karşılaştırmaya yararlar. Çubuk grafik çizerken oval grafikte olduğu gibi mesajları yanıtlayın. Burada oval grafikten farklı olarak her çubuk ayrı bir renkte olabiliyor. Ayrıca çubukların isimlerini yerleştirmeniz de gerekmiyor. Çizgi grafiklerin çizimi de aynı fakat burada çizimler tek renkte yapılıyor.

Şimdi de grafiklerin gösteriminden bahsedelim. En baştaki menüde '2'yi seçerseniz karşınızda 4 ayrı seçenek belirir. Birinci seçenekte kaç grafik görmek istediğiniz ve bu grafiklerin dosya adları sorulacaktır. İkinci seçenekle directory alabilirsiniz. Üçüncü seçenek ile her grafiğin gösterim süresini belirleyebilirsiniz. Bundan sonra '4' tuşu ile gösterim başlar. Bu esnada SPACE tuşuna basarsanız grafik gösterimini dondurabilirsiniz. Devam edebilmek için yine SPACE'e basın. Gösterim modunda iken grafikler üzerinde değişiklik yapmanız mümkün olmuyor.

```
5 TRAP50:GRAPHIC0,1:COLOR0,6:COLOR4,14:COLOR5,2:SPRITE1,0
10 PRINT"■                                                    ■"
15 PRINT"■      *****      GRAFIK 128      *****     "
20 PRINT"■                                                   "
25 PRINT"■———————————————————————————————————————"
30 PRINT"■1-■ GRAFIK CIZIMLERI
```

```
35 PRINT"■2-■ GRAFIK GOTERIMLERI
40 GETKEYA$:IFA$="1"THEN55
45 IFA$="2"THEN660:ELSE40
50 GRAPHIC0,1:PRINT"■ERROR #";ERR:PRINTERR$(ERR):PRINT:HELP:END
55 DIMX$(30),P(30),R(10),CR(16)
60 COLOR4,5:COLOR0,16:PRINT"■■■LUTFEN 50 SANIYE KADAR BEKLEYIN!":SLEEP2
65 REM KONTROL
70 FAST:GRAPHIC2,1,4:FORI=33TO93:X=I-33-ABS(40*(I>72)):Y=ABS(I>72):CHAR1,X,Y,CHR
$(I)
75 FORH=0TO7:FORV=0TO7:LOCATEH+X*8,V+Y*8:IFRDOT(2)=1THENDRAW1,V+X*8,16-H+Y*8+8
80 NEXT:NEXT:NEXT
85 COLOR0,11:COLOR4,14
90 DIMH$(93),V$(93):X=0:Y=0:FORI=33TO93:SSHAPEH$(I),X,Y,X+7,Y+7:SSHAPEV$(I),X,Y+
17,X+7,Y+23:X=X+8:IFX=320THENX=0:Y=Y+8
95 NEXT
100 COLOR0,1:COLOR4,1:GRAPHIC1,1:COLOR1,2:WINDOW0,4,39,24,1:SLOW
105 REM ANA MENU
110 SPRITE1,0:CHAR1,13,2,"GRAFIK CIZIM":COLOR1,14:DRAW,0,23TO319,23:COLOR1,15:DR
AW,0,25TO319,25
115 IFSKP=5THEN125
120 FORI=0TO63:READS:POKE3584+I,S:NEXT
125 COLOR1,2:CIRCLE1,275,65,25,20,1
130 DRAW,260,50TO290,80
135 DRAW,299,65TO275,65
140 BOX1,155,125,175,185
145 BOX1,175,140,195,185
150 BOX1,44,45,104,105
155 DRAW,44,60TO104,60
160 DRAW,44,75TO104,75
165 DRAW,44,90TO104,90
170 DRAW,59,45TO59,105
175 DRAW,74,45TO74,105
180 DRAW,89,45TO89,105
185 DRAW,44,90TO59,60
190 DRAW,59,60TO74,90
195 DRAW,74,90TO89,75
200 DRAW,89,75TO104,105
205 S$="OVAL":X=264:Y=40:GOSUB 305
210 S$="CUBUK":X=165:Y=120:GOSUB305
215 S$="CIZGI":X=60:Y=40:GOSUB305
220 SPRITE1,1,4,0,0,0,0:MOVSPR1,260,67:A=0:B=0
225 GETA$:IFA$=" "THENGOSUB325
230 IFA$="Q"THENSPRITE1,0:GRAPHIC0,1:END
235 IFA=0THENMOVSPR1,260,67
240 IFA=1THENMOVSPR1,160,147
245 IFA=2THENMOVSPR1,56,67
250 IFA$=CHR$(13)THENB=1
255 IFA=0ANDB=1THEN345
260 IFA=1ANDB=1THEN530
265 IFA=2ANDB=1THEN770
270 GOTO225
275 REM SPRITE DATA
280 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
285 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
290 DATA0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
295 DATA0,0,0,0,,28,0,0,14,0,0,15,0,0
300 DATA14,0,0,28,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
305 FORH=1TOLEN(S$):IFASC(MID$(S$,H,1))=32THEN310:ELSEGSHAPEH$(ASC(MID$(S$,H,1))
),X,Y-8
310 X=X+8:NEXT:RETURN
315 FORV=1TOLEN(S$):IFASC(MID$(S$,V,1))=32THEN320:ELSEGSHAPEV$(ASC(MID$(S$,V,1))
),X-8,Y-8
320 Y=Y-8:NEXT:RETURN
```

```
325 SOUND1,7500,10
330 A=A+1:IFA>2THENA=0
335 RETURN
340 REM OVAL GRAFIK
345 NN=0:GRAPHIC0,1:COLOR5,2:F=0:SPRITE1,0:GOSUB875
350 INPUT"■KAC TANE VERI VAR (2-10)";A:IFA<2ORA>10THEN350
355 INPUT"■RENK (1-16)";B:IFB<1OR B>16THEN355
360 PRINT"■ANA BASLIK (0-39 HARF)":INPUTA$:IFLEN(A$)>39THEN360
365 PRINT"■":FORZ=1TOA
370 GOSUB885:PRINT"VERI #"Z"NIN ADI?"
375 INPUTX$(Z):NEXT:PRINT
380 FORZ=1TOA
385 GOSUB885:PRINT"VERI #"Z"NIN DEGERI?"
390 INPUTP(Z):NEXT
395 GRAPHIC1,1:WIDTH2:S$=A$:Y=15:COLOR1,2
400 GOSUB640:COLOR1,B:N=0
405 FORT=1TOA:N=N+P(T):NEXT
410 FORZ=1TOA:R(Z)=(P(Z)/N*360):NEXT
415 DRAW,160,30TO160,100:FORZ=1TOA
420 O=0:FORYY=1TOZ:O=O+R(YY):NEXT
425 CIRCLE1,160,100,90,70,0,O
430 DRAW,+0,+0TO160,100:COLOR1,2:GOSUB645:S$=X$(Z):Y=185:GOSUB640:COLOR1,B
435 U=20:I=140:MOVSPR1,U,I:SPRITE1,1,8,0,0,0,0:COLOR1,2
440 GETKEYV$
445 IFV$=CHR$(29)THENU=U+5:GOTO475
450 IFV$=CHR$(157)THENU=U-5:GOTO475
455 IFV$=CHR$(17)THENI=I+5:GOTO475
460 IFV$=CHR$(145)THENI=I-5:GOTO475
465 IFV$=CHR$(80)ANDNN=0THEN480
470 IFV$="S"ORV$="←"THEN515
475 MOVSPR1,U,I:GOTO440
480 E=RSPPOS(1,0)
485 L=RSPPOS(1,1)-27
490 REM SAVE RUTINI
495 IFV$="S"THENBSAVE(C$),B0,P7168TOP16383:SKP=5
500 IFV$="S"THEN100
505 IFV$=CHR$(80)THENS$="------------------------":Y=185:GOSUB640:X=E:Y=L:S$=X$(Z
):GOSUB305:COLOR1,B:NEXT:NN=1
510 GOTO440
515 COLOR1,1:S$="------------------------":Y=185:GOSUB640:IFV$="←"THENSKP=5:GOTO10
520 SPRITE1,0:SOUND1,3400,20:GOTO435
525 REM CUBUK GRAFIK
530 GRAPHIC0,1:SPRITE1,0
535 PRINT"■ANA BASLIK (1-39 HARF)"
540 INPUTA$:IFLEN(A$)>39THEN540
545 PRINT"■KAC TANE VERI (1-15)":INPUTA:IFA<1ORA>15THEN545
550 GOSUB875
555 PRINT"■":FORZ=1TOA:GOSUB885:PRINT"VERI #"Z"NIN ADI (1-5 HARF)?"
560 INPUTX$(Z):IFLEN(X$(Z))>5THEN560
565 NEXT:PRINT
570 FORZ=1TOA:GOSUB885:PRINT"VERI #"Z"NIN RENGI (1-16)?"
575 INPUTCR(Z):IFCR(Z)<1ORCR(Z)>16THEN575
580 NEXT:PRINT
585 FORZ=1TOA:GOSUB885:PRINT"VERI #"Z"NIN DEGERI (1-100)?"
590 INPUTP(Z):IFP(Z)<1ORP(Z)>100THEN590
595 NEXT
600 GRAPHIC 1,1:S$=A$:Y=30:COLOR1,2:GOSUB640
605 FORZ=1TOA:Y=P(Z):COLOR1,CR(Z):BOX1,(Z*20)-10,(150-Y),(Z*20),150,0,1:NEXT:X=0
610 COLOR1,2:FORZ=1TOA:S$=X$(Z):X=Z*20-2:Y=199:GOSUB315:NEXT
615 GETKEYV$
620 IFV$="S"ORV$="←"THEN630
625 GOTO615
630 IFV$="←"THENSKP=5:GOTO100
```

```
635 GOTO495
640 X=159-LEN(S$)*4:GOTO305
645 F=F+1:IFF=1THENS$="----------------------":Y=185:GOSUB640
650 RETURN
655 REM GRAFIK GOSTERIM
660 PRINT"■■■■■■■"TAB(10)"1)GRAFIK VERILERI":PRINTTAB(10)"2)DISK KATALOG":PRINTTA
B(10)"3)ZAMAN SURECI"
665 PRINTTAB(10)"4)GOSTERIM"
670 GETKEYA$:IFA$="1"THEN695
675 IFA$="2"THEN715
680 IFA$="3"THEN730
685 IFA$="4"THEN740
690 GOTO670
695 CLR:PRINT"■GOSTERILECEK GRAFIK SAYISI":INPUTN
700 DIMFL$(N)
705 FORA=1TON:PRINT"■GRAFIGIN DOSYA ADI#"A:INPUTFL$(A):NEXT
710 GOTO660
715 PRINT"■":DIRECTORY
720 PRINT"■MENU ICIN HERHANGI BIR TUSA BAS"
725 GETKEYA$:GOTO660
730 PRINT"■GOSTERIMLER ARASINDAKI ZAMAN":PRINT"(SANIYE OLARAK)":INPUTD
735 GOTO660
740 IFFL$(1)=""THEN660
745 PRINT"■■DATA DISKETINI KOY VE BIR TUSA BAS":PRINT"DONDURMAK ICIN SPACE E BAS
"
750 GETKEYA$:COLOR4,1:GRAPHIC1,1
755 FORA=1TON:F$=FL$(A):BLOAD(F$):GETA$:IFA$=" "THENSOUND1,10000,30:GETKEY A$:SO
UND1,1500,30
760 SLEEPD:NEXT:GOTO755
765 REM CIZGI GRAFIK
770 GRAPHIC0,1:COLOR1,2:SPRITE1,0:PRINT"■■ANA BASLIK (1-39 HARF)"
775 INPUTA$:IFLEN(A$)>39THEN775
780 GOSUB875
785 INPUT"■GRAFIGIN RENGI (1-16)";C:IFC<1ORC>16THEN785
790 INPUT"■KAC TANE VERI (1-15)";A:IFA<1ORA>15THEN790
795 FORZ=1TOA:GOSUB885:PRINT"VERI #"Z"NIN ADI (7 HARFE KADAR)?"
800 INPUTX$(Z):IFLEN(X$(Z))>7THEN800
805 NEXT
810 FORZ=2TOA+1:GOSUB885:PRINT"VERI #"Z-1"NIN DEGERI (0-100)?"
815 INPUTN:IFN<0ORN>100THEN815
820 P(Z)=100-N:NEXT:P(1)=100
825 GRAPHIC1,1:S$=A$:COLOR1,2:Y=15:GOSUB640:COLOR1,C
830 FORZ=25TO(A*18)+25STEP18:DRAW,Z,32TOZ,132:NEXT
835 FORZ=32TO132STEP10:DRAW,25,ZTO(A*18)+25,Z:NEXT
840 COLOR1,2:FORII=0TO100STEP10:X=1:S$=MID$(STR$(II),2):Y=137-II:GOSUB305:NEXT
845 X=28:FORZ=1TOA:S$=X$(Z):X=X+18:Y=199:GOSUB315:NEXT:Y=32
850 COLOR1,C:WIDTH2:FORZ=2 TOA
855 DRAW,(Z*18)+7,P(Z)+32TO((Z+1)*18)+7,P(Z+1)+32:NEXT
860 GETKEYV$:IFV$="S"THEN495
865 IFV$="←"THENSKP=5:GOTO100
870 GOTO860
875 INPUT"■GRAFIK ICIN DOSYA ADI VER";C$:IFLEN(C$)>16THEN875
880 RETURN
885 PRINT"■_____":RETURN

READY.
```

SÖZLÜK

BARIŞ PARILTI

Anadolu Lisesi öğrencisi olmam nedeniyle İngilizce derslerinde sürekli sözlük karıştırdığımdan sonunda bunun kolay yolunu bulmak için bu programı yazdım. Sizlere de yardımcı olacağını umarım.

Program turbosuz olduğu için bir turbo programıyla, uzunluğunu teypte yaklaşık 7 sayaca indirebilirsiniz.

Programı çalıştırdığımızda, kendisiyle ilgili bazı açıklamalar ve açılış ekranıyla karşılaşıyorsunuz. Bir tuşa bastıktan sonra 1 no'lu menüyü görüyoruz.

1) MENÜ 2
2) LİSTE
3) ARAMA
4) SINAV
5) SONUÇLAR
6) AÇILIŞ

Eğer kayıt ya da yükleme yapacaksak, 1'i seçiyoruz. Buradaki menüde:

1) KAYIT
2) OKUMA
3) MENÜ-1

Kayıt seçersek, ünite numarası isteniyor ve kayıt yapılmaya başlanıyor. Burada İngilizce kelime, İngilizce anlam, Türkçe anlam isteniyor. Bu iş bittikten sonra, yükleme yaparsak yüklenecek kaydın numarası isteniyor:

Diyelim ki, hafızada kayıt var ya da yüklendi. Bu durumda 2'yi seçersek, kayıtlı bütün kelimelerin İngilizce anlamlarını, Türkçe anlamlarını, kelime sayısını, ünite numarasını görebiliyoruz.

Aramayı seçersek, karşımıza birkaç defa daha çıkacak bir seçim bölümü geliyor. Burada İngilizce kelimeyi verip İngilizce anlamını istersek 1'i, Türkçe anlamını istersek 2'yi, İngilizce anlamını verip asıl İngilizce kelimeyi istersek 3'ü, Türkçe anlamını verip yine aynı kelimeyi istersek 4'ü seçmeliyiz.

Bir sonraki seçenek olan 'sınav'da yine dört seçenekle karşılaşıyoruz. Ancak, burada bilgisayar her seçeneğin ilk kelimesini verip ikinci bölümünü bizden yanıt olarak ister. Her sorudan sonra devam edip etmeyeceğimizi soruyor. E ya da H ile yanıtlamalıyız.

Beşinci, yani sonuç bölümünde sınav bölümünde yaptığımız dört sınav çeşidinin hepsinin sonuçlarını birlikte görebiliriz.

Son seçenekte ise açılışa dönülüyor.

En baştaki ayrıntılı ekranı yazmak için bazı kolaylıklar var. Örneğin, bir satıra prognt dedikten sonra, tırnağın içini yeterince top işareti ile doldurun, sonra satır numarasını değiştirin. Bunun ardından printin içindeki boşluklara gerekli yazıları doldurabilirsiniz. Ayrıca menüleri seçerken yazıların aşağıdan yukarıya doğru akmasını önlemek isterseniz menünün öncesindeki ve sonrasındaki satırlarda bulunan 'aşağı' komutuyla içi dolu olana print satırlarını yok edip yerine shift clear yazabilirsiniz.

Programı sınavlarınızda sorumlu olduğunuz sözcükleri kaydedip kendinizi ölçmek için kullanabilirsiniz. Tek problemimiz gireceğimiz kelimenin anlamı ya da kendisinin en fazla onaltı karakter olabileceğidir. Bir de bilgisayarın hafıza durumu var. Ayrıca programın başındaki DIM() komutuyla, gireceğiniz sözcük sayısını ayarlayabilirsiniz. Yalnız 30-40 yeterli olur. Çünkü 30 kelimelik birden fazla sözcük grubu girebilirsiniz.

Programın dosyalama sistemini başka programlar için de kullanabilirsiniz.

Umarım beni kurtaran bu program, sizi de kurtarır.

```
PROGRAM ADI : SOZLUK

00001 KH=0:S=0:NM=0:D=0:Y=0                                    <200>
00010 POKE 53281,0:POKE 53280,0:PRINT "<C
      LR><CTRL-7>"                                             <076>
00020 PRINT "QQQ QQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQ
      QQQQQQQQ QQQ";                                           <003>
00030 PRINT "QQ QQQQQQQQQQQ COMMODORE QQQ
      QQQQQQQQQ QQ";                                           <175>
00040 PRINT "Q QQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQ
      QQQQQQQQQQ Q";                                           <023>
00050 PRINT " QQQQQQQ<24SPACE>QQQQQQQ ";                       <045>
00060 PRINT "<CTRL-8>QQQQQQQ QB A R I Ş<2.
      SPACE>S O Z L U KQ QQQQQQQ";                             <203>
00070 PRINT "QQQQQQ Q <RVSON><CTRL-7><22S
      PACE><CTRL-8><RVSOFF> Q QQQQQQ";                         <208>
00080 PRINT "QQQQQ Q<5SPACE>P R O G R A M
       I<6SPACE>Q QQQQQ";                                      <208>
00090 PRINT "QQQQ Q<6SPACE><RVSON><CTRL-7
      ><15SPACE><CTRL-8><RVSOFF><7SPACE>Q
       QQQQ<CTRL-7>";                                          <092>
00100 PRINT "QQQ Q<30SPACE>Q QQQ";                             <096>
00110 PRINT "Q<RVSON> <RVSOFF>Q Q<5SPACE>
      BU PROGRAM DOSYALAMA<5SPACE>Q Q<RVS
      ON> <RVSOFF>Q";                                          <049>
00120 PRINT "Q<RVSON> <RVSOFF>Q Q KULLANA
      RAK ,SOZLUK VE SINAV<2SPACE>Q Q<RVS
      ON> <RVSOFF>Q";                                          <170>
00130 PRINT "Q<RVSON> <RVSOFF>Q Q SEKILLE
      RINDE KULLANILABILIR<2SPACE>Q Q<RVS
      ON> <RVSOFF>Q";                                          <188>
00140 PRINT "Q<RVSON> <RVSOFF>Q Q<7SPACE>
      : KISALTMALAR :<8SPACE>Q Q<RVSON> <
      RVSOFF>Q";                                               <088>
00150 PRINT "Q<RVSON> <RVSOFF>Q Q<2SPACE>
      ANLAM (T) => TURKCE ANLAM<3SPACE>Q
      Q<RVSON> <RVSOFF>Q";                                     <227>
00160 PRINT "QQQ Q ANLAM (I) => INGILIZCE
       ANLAM Q QQQ";                                           <121>
00170 PRINT "QQQQ Q T-11/09/87-T NO:73/5
      B.A.L.Q QQQQ";                                           <242>
00180 PRINT "QQQQQ QS-31:27:01-S 1643SOK
      IZMIRQ QQQQQ";                                           <038>
00190 PRINT "QQQQQQ Q<24SPACE>Q QQQQQQ";                       <185>
00200 PRINT "<CTRL-6>QQQQQQQ <RVSON><CTRL
      -8>HAZIRLAYAN:BARIS PARILTI<CTRL-6>
      <RVSOFF> QQQQQQQ";                                       <088>
00210 PRINT " QQQQQQQ ***<2SPACE>****<2SP
      ACE>*****<2SPACE>**** QQQQQQQ <CTRL
      -7>";                                                    <166>
00220 PRINT "Q QQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQ
      QQQQQQQQQQ Q";                                           <203>
00230 PRINT "QQ QQQQQQQQQQ BASARILAR QQQ
      QQQQQQQQQ QQ";                                           <215>
00240 PRINT "QQQ QQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQQ
      QQQQQQQQ QQQ";                                           <223>
00244 FOR YE=55296 TO 55455:POKE YE,2:NEX
      T                                                        <107>
00245 FOR YE=55696 TO 56015:POKE YE,157:N
      EXT                                                      <253>
00246 FOR YE=56136 TO 56295:POKE YE,4:NEX
      T                                                        <003>
00250 GET A$:IF A$="" THEN 250                                 <220>
00260 PRINT "<CTRL-6><29DOWN>"                                 <001>
00270 PRINT "<11SPACE>M E N U<4SPACE># 1"                      <077>
00280 PRINT "<2DOWN>"                                          <076>
00290 PRINT "<8SPACE>1 >.............MENU
      #2"                                                      <141>
00300 PRINT                                                    <148>
00310 PRINT "<8SPACE>2 >...............LIS
      TE"                                                      <094>
00311 PRINT                                                    <159>
00312 PRINT "<8SPACE>3 >...............ARA
      MA"                                                      <213>
00313 PRINT                                                    <161>
00314 PRINT "<8SPACE>4 >...............SIN
      AV"                                                      <057>
00315 PRINT                                                    <163>
00316 PRINT "<8SPACE>5 >...........SONUCL
      AR"                                                      <246>
00317 PRINT                                                    <165>
00318 PRINT "<8SPACE>6 >.............ACIL
      I$"                                                      <071>
00320 PRINT "<3DOWN>"                                          <065>
00330 PRINT "<10SPACE>: SECIMINIZI GIRIN
      : "                                                      <123>
00340 PRINT "<2DOWN>                                           <000>
00350 GET A$:IF A$="" THEN 350                                 <098>
00360 IF A$="1" THEN 500                                       <035>
00370 IF A$="2" THEN 30000                                     <184>
00375 IF A$="3" THEN 35000                                     <101>
00377 IF A$="4" THEN 40000                                     <196>
00378 IF A$="5" THEN 60000                                     <077>
00379 IF A$="6" THEN 20                                        <170>
00380 GOTO 350                                                 <150>
00500 PRINT "<32DOWN>"                                         <135>
00510 PRINT "<11SPACE>M E N U<4SPACE># 2"                      <063>
00520 PRINT "<6DOWN>"                                          <061>
00530 PRINT "<8SPACE>1 >.............KAY
      IT"                                                      <038>
00540 PRINT                                                    <134>
00550 PRINT "<8SPACE>2 >.............OKU
      MA"                                                      <185>
00560 PRINT                                                    <154>
00570 PRINT "<8SPACE>3 >...........MENU
      #1                                                       <036>
00580 PRINT "<3DOWN>"                                          <071>
00590 PRINT "<10SPACE>: SECIMINIZI GIRIN
      : "                                                      <129>
00600 PRINT "<4DOWN>"                                          <244>
00610 GET A$:IF A$="" THEN 610                                 <199>
00620 IF A$="1" THEN 1000                                      <031>
00630 IF A$="2" THEN 5000                                      <186>
00640 IF A$="3" THEN 260                                       <098>
00650 GOTO 610                                                 <126>
01000 PRINT "<31DOWN>"                                         <230>
01010 PRINT "<8SPACE>K A Y I T<3SPACE>M E
       N U S U"                                                <223>
01020 PRINT "<5DOWN>"                                          <205>
01030 INPUT "<2SPACE>UNITE NO : ";U$                           <174>
01040 INPUT "<2DOWN><2SPACE>DOGU MU : ";D
      $                                                        <245>
01050 IF D$<>"E" THEN GOTO 1000                                <087>
01060 PRINT "<4DOWN>"                                          <196>
01070 PRINT "<3SPACE>LUTFEN":FOR EY=1 TO
      100:NEXT                                                 <165>
01080 PRINT "<6SPACE>BIRAZ":FOR EY=1 TO 1
      00:NEXT                                                  <199>
01090 PRINT "<9SPACE>BEKLEYINIZ .....":FO
      R EY=1 TO 100:NEXT                                       <190>
01100 OPEN 2,1,1,U$                                            <084>
01110 PRINT "<CLR><CTRL-6>"                                    <089>
01120 INPUT  "KAC KELIME :";KC                                 <221>
01130 INPUT  "<DOWN>DOGRU MU<3SPACE>:";DO
      $                                                        <241>
01140 IF DO$<>"E" THEN GOTO 1110                               <075>
01150 PRINT "<CLR><CTRL-6>"                                    <129>
01160 FOR J=1 TO KC                                            <074>
01170 PRINT "<CLR><CTRL-6><DOWN>INGILIZCE
       :"                                                      <039>
01180 PRINT "-----------"                                      <234>
01190 INPUT IN$(J,0,0)                                         <244>
01200 PRINT "----"                                             <169>
01210 INPUT "DOGRU MU<2SPACE>:";D$                             <209>
01220 IF D$<>"E" THEN PRINT "<CLR>";:GOTO
       1170                                                    <016>
01230 PRINT "<DOWN>ANLAM (I)<2SPACE>:"                         <101>
01240 PRINT "------------"                                     <205>
01250 INPUT IN$(J,1,0)                                         <050>
01260 PRINT "----"                                             <229>
01270 INPUT "DOGRU MU<2SPACE>:";D$                             <013>
01280 IF D$<>"E" THEN PRINT "<CLR>";:GOTO
       1230                                                    <022>
01290 PRINT "<DOWN>ANLAM (T)<2SPACE>:"                         <251>
01300 PRINT "-------------"                                    <090>
01310 INPUT IN$(J,0,1)                                         <118>
01320 PRINT "----"                                             <035>
01330 INPUT "DOGRU MU<2SPACE>:";D$                             <075>
```

```
01340 IF D$<>"E" THEN PRINT "<CLR>":GOTO
      1290                                    <118>
01350 NEXT                                    <090>
01360 PRINT "<9DOWN>"                         <036>
01370 PRINT "<6SPACE>LUTFEN                   <098>
01380 PRINT "<9SPACE>BEKLIYINIZ               <026>
01390 PRINT "<11SPACE>.............":FOR
      YT=1 TO 500:NEXT                        <063>
01400 PRINT#2,KC                              <112>
01410 FOR J=1 TO KC                           <070>
01420 PRINT#2,IN$(J,0,0):PRINT#2,IN$(J,1,
      0):PRINT#2,IN$(J,0,1)                   <209>
01430 NEXT :CLOSE 2                           <203>
01440 PRINT  "<7DOWN><8SPACE>BEKLEDIGINIZ
       "                                      <012>
01450 PRINT                                   <026>
01460 PRINT "<10SPACE>ICIN "                  <204>
01470 PRINT                                   <046>
01480 PRINT "<5SPACE>TESSEKKUR EDERIM....
      ."                                      <218>
01490 FOR YT=1 TO 1000:NEXT                   <170>
01500 PRINT "<CLR>":GOTO 260                  <138>
05000 PRINT "<21DOWN>"                        <117>
05010 PRINT "<8SPACE>O K U M A<3SPACE>M E
       N U S U "                              <014>
05020 PRINT "<5DOWN>"                         <141>
05030 INPUT  "UNITE NO :";U$                  <108>
05040 INPUT  "DOGRU MU :";D$                  <229>
05050 IF D$<>"E" THEN GOTO 5000               <085>
05060 PRINT "<2DOWN><2SPACE>LUTFEN":FOR Y
      =1 TO 100:NEXT                          <052>
05070 PRINT "<2DOWN><5SPACE>BIRAZ":FOR Y=
      1 TO 100:NEXT                           <075>
05080 PRINT "<2DOWN><8SPACE>BEKLEYINIZ...
      ..":FOR Y=1 TO 100:NEXT                 <010>
05090 OPEN  2,1,0,U$                          <136>
05100 INPUT#2,KC                              <176>
05110 FOR J=1 TO KC                           <214>
05120 INPUT#2,IN$(J,0,0):INPUT#2,IN$(J,1,
      0):INPUT#2,IN$(J,0,1)                   <250>
05130 NEXT :CLOSE 2                           <093>
05140 PRINT "<3DOWN><3SPACE>BEKLEDIGINIZ
      ICIN TESSEKKUR EDERIM"                  <070>
05150 FOR Y=1 TO 1000:NEXT                    <113>
05160 GOTO 260                                <112>
30000 PRINT "<25DOWN>"                        <224>
30010 PRINT "<7SPACE>L I S T E<3SPACE>M E
       N U S U "                              <017>
30020 PRINT "<3DOWN>"                         <045>
30030 PRINT " UNITE NO<6SPACE>: "U$           <013>
30040 PRINT                                   <168>
30045 PRINT " KELIME SAYISI :"KC              <250>
30046 PRINT                                   <174>
30050 PRINT "<15SPACE>VOCABULARY"             <128>
30060 PRINT "<15SPACE>----------"             <200>
30070 PRINT                                   <198>
30080 PRINT " INGILIZCE<5SPACE>ANLAM (1)<
      4SPACE>ANLAM (T)"                       <116>
30090 PRINT " ---------<5SPACE>---------<
      4SPACE>---------"                       <178>
30100 PRINT " "                               <023>
30110 FOR  J=1 TO KC                          <066>
30120 PRINT TAB(2)IN$(J,0,0)"<UP>":PRINT
      TAB(16)IN$(J,1,0)"<UP>":PRINT TAB(2
      9)IN$(J,0,1)                            <050>
30130 NEXT                                    <166>
30140 GET A$:IF A$="" THEN 30140              <123>
30150 GOTO 260                                <208>
35000 PRINT "<28DOWN>"                        <091>
35010 PRINT "<6SPACE>A R A M A<3SPACE>M E
       N U S U"                               <037>
35020 PRINT "<5DOWN>"                         <168>
35035 PRINT                                   <082>
35045 PRINT                                   <092>
35055 PRINT                                   <102>
36030 PRINT "<2SPACE>1 >.........INGILIZ
      CE >>> ANLAM (I)"                       <157>
36035 PRINT                                   <066>
36040 PRINT "<2SPACE>2 >.........INGILIZ
      CE >>> ANLAM (T)"                       <227>
36045 PRINT                                   <076>
36050 PRINT "<2SPACE>3 >.........ANLAM (
      I) >>> INGILIZCE"                       <103>
36055 PRINT                                   <086>
36060 PRINT "<2SPACE>4 >.........ANLAM (
      T) >>> INGILIZCE"                       <068>
36070 PRINT "<3DOWN>"                         <254>
36080 PRINT "<5SPACE>S E C I M I N I Z I<
      3SPACE>G I R I N"                       <164>
36090 GET A$:IF A$="" THEN GOTO 36090         <196>
36100 IF A$="1" THEN 36150                    <194>
36110 IF A$="2" THEN 37150                    <085>
36120 IF A$="3" THEN 38150                    <231>
36130 IF A$="4" THEN 39150                    <122>
36140 GOTO 36090                              <213>
36150 PRINT "<30DOWN>"                        <124>
36160 PRINT "<6SPACE>INGILIZCE >>>>> ANLA
      M (I)"                                  <117>
36170 PRINT "<DOWN> BIR TUSA BASIN"           <091>
36180 GET A$:IF A$="" THEN 36180              <201>
36185 PRINT "<28DOWN>"                        <006>
36190 PRINT "<2DOWN>ISTENEN KELIME , LUTF
      EN<2SPACE><DOWN>"                       <088>
36200 INPUT GF$                               <187>
36210 FOR J=1 TO KC                           <071>
36220 IF GF$=IN$(J,0,0) THEN KH=J             <005>
36230 NEXT                                    <171>
36240 IF KH=0 THEN PRINT "NO DATA !!! ":F
      OR T=1 TO 1000:NEXT :GOTO 260           <054>
36250 PRINT "<DOWN>"IN$(KH,1,0)               <017>
36260 PRINT "<2DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"       <187>
36265 GET A$:IF A$="" THEN 36265              <167>
36270 IF A$="E" THEN 36185                    <024>
36280 IF A$<>"H" THEN 36265                   <211>
36290 GOTO 260                                <253>
37150 PRINT "<30DOWN>"                        <103>
37160 PRINT "<6SPACE>INGILIZCE >>>>> ANLA
      M (T)"                                  <112>
37170 PRINT "<DOWN> BIR TUSA BASIN"           <075>
37180 GET A$:IF A$="" THEN 37180              <248>
37185 PRINT "<28DOWN>"                        <246>
37190 PRINT "<2DOWN>ISTENEN KELIME ,<RIGH
      T>LUTFEN<3SPACE><DOWN>"                 <248>
37200 INPUT GF$                               <171>
37210 FOR J=1 TO KC                           <055>
37220 IF GF$=IN$(J,0,0) THEN KH=J             <245>
37230 NEXT                                    <155>
37240 IF KH=0 THEN PRINT "NO DATA !!! ":F
      OR T=1 TO 1000:NEXT :GOTO 260           <038>
37250 PRINT "<DOWN>"IN$(KH,0,1)               <097>
37260 PRINT "<2DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"       <171>
37265 GET A$:IF A$="" THEN 37265              <215>
37270 IF A$="E" THEN 37185                    <016>
37280 IF A$<>"H" THEN 37265                   <211>
37290 GOTO 260                                <237>
38150 PRINT "<30DOWN>"                        <092>
38160 PRINT "<6SPACE>INGILIZCE >>>>> ANLA
      M (T)"                                  <096>
38170 PRINT "<DOWN> BIR TUSA BASIN"           <059>
38180 GET A$:IF A$="" THEN 38180              <042>
38185 PRINT "<28DOWN>"                        <230>
38190 PRINT "<2DOWN>ISTENEN KELIME , LUTF
      EN<2SPACE><DOWN>"                       <056>
38200 KH=0:GF$="":INPUT GF$                   <152>
38210 FOR J=1 TO KC                           <039>
38220 IF GF$=IN$(J,1,0) THEN KH=J             <005>
38230 NEXT                                    <139>
38240 IF KH=0 THEN PRINT "NO DATA !!! ":F
      OR T=1 TO 1000:NEXT :GOTO 260           <022>
38250 PRINT "<DOWN>"IN$(KH,0,0)               <209>
38260 PRINT "<2DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"       <155>
38265 GET A$:IF A$="" THEN 38265              <008>
38270 IF A$="E" THEN 38185                    <008>
38280 IF A$<>"H" THEN 38265                   <211>
38290 GOTO 260                                <221>
39150 PRINT "<30DOWN>"                        <074>
39160 PRINT "<6SPACE>INGILIZCE >>>>> ANLA
      M (T)"                                  <078>
```

```
39170 PRINT "<DOWN> BIR TUSA BASIN"                    <043>
39180 GET A$:IF A$="" THEN 39180                       <090>
39185 PRINT "<28DOWN>"                                 <214>
39190 PRINT "<2DOWN>ISTENEN KELIME , LUTF
      EN<2SPACE><DOWN>"                                <040>
39200 INPUT GF$                                        <053>
39210 FOR J=1 TO KC                                    <023>
39220 IF GF$=IN$(J,0,1) THEN KH=J                      <085>
39230 NEXT                                             <123>
39240 IF KH=0 THEN PRINT "NO DATA !!! ":F
      OR T=1 TO 1000:NEXT :GOTO 260                    <006>
39250 PRINT "<DOWN>"IN$(KH,0,0)                        <193>
39260 PRINT "<2DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"                <139>
39265 GET A$:IF A$="" THEN 39265                       <056>
39270 IF A$="E" THEN 39185                             <000>
39280 IF A$<>"H" THEN 39265                            <211>
39290 GOTO 260                                         <205>
40000 PRINT "<24DOWN>"                                 <012>
40010 PRINT "<8SPACE>S I N A V<3SPACE>M E
       N U S U "                                       <039>
40020 PRINT "<5DOWN>"                                  <088>
40030 PRINT "<3SPACE>1 >.......INGILIZCE
      => ANLAM (I) "                                   <153>
40040 PRINT                                            <007>
40050 PRINT "<3SPACE>2 >.......INGILIZCE
      => ANLAM (T) "                                   <128>
40060 PRINT                                            <027>
40070 PRINT "<3SPACE>3 >.......ANLAM (I)
      => INGILIZCE "                                   <079>
40080 PRINT                                            <047>
40090 PRINT "<3SPACE>4 >.......ANLAM (T)
      => INGILIZCE "                                   <203>
40100 PRINT "<3DOWN>"                                  <220>
40110 GET A$:IF A$="" THEN 40110                       <217>
40120 IF A$="1" THEN 41000                             <192>
40130 IF A$="2" THEN 44000                             <099>
40140 IF A$="3" THEN 47000                             <005>
40150 IF A$="4" THEN 50000                             <092>
40160 GOTO 40110                                       <109>
41000 S=0:D=0:Y=0:NM=0:PRINT "<25DOWN>"                <172>
41010 PRINT "<7SPACE>INGILIZCE ==>> ANLAM
       (I)"                                            <185>
41020 PRINT                                            <227>
41030 PRINT " HAZIR OLUNCA BIR TUSA BASIN
      <10SPACE>"                                       <016>
41040 GET A$:IF A$="" THEN 41040                       <070>
41050 PRINT "<22DOWN>"                                 <200>
41060 S=S+1                                            <093>
41070 NM=INT((RND(1)*KC)+1)                            <176>
41100 PRINT "<4DOWN>":PRINT "SOZCUGUNUZ<2
      SPACE>:<2SPACE><RVSON>";IN$(NM,0,0)              <132>
41110 INPUT CE$:IF CE$<>IN$(NM,1,0) THEN
      PRINT "UZGUNUM<3SPACE>":PRINT "<DOW
      N>DOGRUSU";IN$(NM,1,0):Y=Y+1                     <201>
41120 IF CE$=IN$(NM,1,0) THEN PRINT "BRAV
      O ! BILDINIZ<2SPACE>!!!":D=D+1                   <233>
41130 PRINT "<3DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?<7S
      PACE>"                                           <129>
41140 GET A$:IF A$="" THEN 41140                       <042>
41150 IF A$="H" THEN GOTO 41200                        <048>
41160 IF A$="E" THEN GOTO 41050                        <185>
41170 GOTO 41140                                       <056>
41200 PRINT "<3DOWN>SORU # :<3SPACE>"S                 <228>
41210 PRINT "<DOWN>";D;" 'U DOGRU<9SPACE>
      "                                                <124>
41220 PRINT "<DOWN>";Y;" 'U YANLIS<8SPACE
      >"                                               <063>
41230 PRINT "I THINK , IT'S NOT ENOUGH TO
       YOU"                                            <025>
41240 GET A$:IF A$="" THEN 41240                       <017>
41250 K1=D:K2=Y:K3=S:D=0:Y=0:S=0:GOTO 260              <178>
44000 S=0:D=0:Y=0:NM=0:PRINT "<25DOWN>"                <122>
44010 PRINT "<7SPACE>INGILIZCE ==>> ANLAM
       (T)"                                            <013>
44020 PRINT                                            <177>
44030 PRINT " HAZIR OLUNCA BIR TUSA BASIN
      <10SPACE>"                                       <222>
44040 GET A$:IF A$="" THEN 44040                       <215>
44050 PRINT "<22DOWN>"                                 <152>
44060 S=S+1                                            <045>
44070 NM=INT((RND(1)*KC)+1)                            <128>
44100 PRINT "<4DOWN>":PRINT "SOZCUGUNUZ :
       <RVSON>";IN$(NM,0,0)                            <084>
44110 INPUT CE$:IF CE$<>IN$(NM,0,1) THEN
      PRINT "UZGUNUM ":PRINT "<DOWN>DOGRU
      SU";IN$(NM,0,1):Y=Y+1                            <075>
44120 IF CE$=IN$(NM,0,1) THEN PRINT "BRAV
      O ! YOU'RE RIGHT !!!":D=D+1                      <051>
44130 PRINT "<3DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"                <081>
44140 GET A$:IF A$="" THEN 44140                       <187>
44150 IF A$="H" THEN GOTO 44200                        <048>
44160 IF A$="E" THEN GOTO 44050                        <185>
44170 GOTO 44140                                       <056>
44200 PRINT "<3DOWN>SORU # "S                          <133>
44210 PRINT "<DOWN>";D;"'U DOGRU<4SPACE>"              <076>
44220 PRINT "<DOWN>";Y;"'U YANLIS<3SPACE>
      "                                                <013>
44230 PRINT "I THINK , IT'S NOT ENOUGH TO
       YOU"                                            <231>
44240 GET A$:IF A$="" THEN 44240                       <160>
44250 L1=D:L2=Y:L3=S:D=0:Y=0:S=0:GOTO 260              <021>
47000 S=0:D=0:Y=0:NM=0:PRINT "<25DOWN>"                <074>
47010 PRINT "<7SPACE>ANLAM (I) ==>> INGIL
      IZCE"                                            <068>
47020 PRINT                                            <129>
47030 PRINT "<6SPACE>HAZIR OLUNCA BIR TUS
      A BASIN<5SPACE>"                                 <174>
47040 GET A$:IF A$="" THEN 47040                       <101>
47050 PRINT "<22DOWN>"                                 <102>
47060 S=S+1                                            <251>
47070 NM=INT((RND(1)*KC)+1)                            <078>
47100 PRINT "<4DOWN>":PRINT "SOZCUGUNUZ :
       <RVSON>";IN$(NM,1,0)                            <036>
47110 INPUT CE$:IF CE$<>IN$(NM,0,0) THEN
      PRINT "UZGUNUM ":PRINT "<DOWN>DOGRU
      SU ";IN$(NM,0,1):Y=Y+1                           <219>
47120 IF CE$=IN$(NM,0,0) THEN PRINT "BRAV
      O ! BILDINIZ !!!":D=D+1                          <073>
47130 PRINT "<3DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"                <033>
47140 GET A$:IF A$="" THEN 47140                       <075>
47150 IF A$="H" THEN GOTO 47200                        <048>
47160 IF A$="E" THEN GOTO 47050                        <185>
47170 GOTO 47140                                       <056>
47200 PRINT "<3DOWN>SORU # "S                          <085>
47210 PRINT "<DOWN>";D;"'U DOGRU"                      <028>
47220 PRINT "<DOWN>";Y;"'U YANLIS"                     <221>
47230 PRINT "I THINK , IT'S NOT ENOUGH TO
       YOU"                                            <183>
47240 GET A$:IF A$="" THEN 47240                       <048>
47250 N1=D:N2=Y:N3=S:D=0:Y=0:S=0:GOTO 260              <014>
50000 S=0:D=0:Y=0:NM=0:PRINT "<25DOWN>"                <026>
50010 PRINT "<7SPACE>ANLAM (T) ==>> INGIL
      IZCE"                                            <064>
50020 PRINT                                            <081>
50030 PRINT "<5SPACE>HAZIR OLUNCA BIR TUS
      A BASIN<6SPACE>"                                 <126>
50040 GET A$:IF A$="" THEN 50040                       <148>
50050 PRINT "<22DOWN>"                                 <054>
50060 S=S+1                                            <203>
50070 NM=INT((RND(1)*KC)+1)                            <030>
50100 PRINT "<4DOWN>":PRINT "SOZCUGUNUZ :
       <RVSON>";IN$(NM,0,1)                            <250>
50110 INPUT CE$:IF CE$<>IN$(NM,0,0) THEN
      PRINT "UZGUNUM ":PRINT "<DOWN>DOGRU
      SU ";IN$(NM,0,1):Y=Y+1                           <169>
50120 IF CE$=IN$(NM,0,0) THEN PRINT "BRAV
      O ! BILDINIZ !!!":D=D+1                          <023>
50130 PRINT "<3DOWN>DEVAM ICIN (E/H) ?"                <239>
50140 GET A$:IF A$="" THEN 50140                       <120>
50150 IF A$="H" THEN GOTO 50200                        <150>
50160 IF A$="E" THEN GOTO 50050                        <031>
50170 GOTO 50140                                       <158>
50200 PRINT "<3DOWN>SORU # "S                          <037>
50210 PRINT "<DOWN>";D;"'U DOGRU"                      <236>
50220 PRINT "<DOWN>";Y;"'U YANLIS"                     <173>
50230 PRINT "I THINK , IT'S NOT ENOUGH TO
```

```
      YOU"                                          (135)
50240 GET A$:IF A$="" THEN 50240                    (095)
50250 M1=D:M2=Y:M3=S:D=0:Y=0:S=0:GOTO 260           (073)
60000 PRINT "(29DOWN)"                              (250)
60010 PRINT "(5SPACE)S O N U C L A R(4SPA
      CE)M E N U S U(5SPACE)"                       (193)
60020 PRINT "(4DOWN)"                               (225)
60025 PRINT "(23SPACE)DOG. YAN.'SOR."               (074)
60027 PRINT "(23SPACE)---- ---- ----"               (061)
60030 PRINT " 1) IN => AN (I) ......"TAB(
      23)K1TAB(28)K2TAB(33)K3                       (013)
60040 PRINT                                         (195)
60050 PRINT " 2) IN => AN (T) ......"TAB(
      23)L1TAB(28)L2TAB(33)L3                       (216)
60060 PRINT                                         (215)
60070 PRINT " 3) AN (I) => IN ......"TAB(
      23)N1TAB(28)N2TAB(33)N3                       (228)
60080 PRINT                                         (235)
60090 PRINT " 4) AN (T) => IN ......"TAB(
      23)M1TAB(28)M2TAB(33)M3                       (217)
60100 PRINT "(4DOWN)                                (015)
60110 PRINT "(2SPACE)MAYBE YOU ARE SUCCES
      SFUL BUT I DON'T(2SPACE)(DOWN) THIN
      K SO !..."                                    (059)
60120 GET A$:IF A$="" THEN 60120                    (224)
60130 GOTO 260                                      (215)
```

ZIPLAYAN ROKETLER

SÜHEYL ve BÜLENT ÜNAL

İşte size hoşlanacağınızı umduğumuz, eğlenceli bir oyun!.

Bu oyun joystick ile oynanıp, tek kişiliktir. Oyunu çalıştırdıktan sonra ilk karşılaşacağınız ekran, giriş ekranı olacaktır. Ekranda yazdığı gibi joystick'inizi Port 1'e bağladıktan sonra herhangi bir tuşa basıyorsunuz. Bu defa "Zorluk Derecesi" sorusuna yukarıdaki 5 seçenekten birini yazıyorsunuz. Sonra karşınıza "Zıplama Sayısı" sorusu geliyor. Bu soruya istediğiniz sayıyı yazabilirsiniz. Burada vereceğiniz sayı ne kadarsa roketinizi o kadar sayıda zıplatmalısınız. Sayıyı yazıp 'RETURN' tuşuna bastıktan sonra karşınıza yeni bir ekran çıkıyor. Ekranın sol üst köşesinde 'Iska' ve 'Zıplama' sayıları görülüyor.

Burada roketi siz yönetiyorsunuz. Amacınız: Zıplama sayısınca roketinizi, aşağıdaki hareketli yayın tam üstüne inecek şekilde kondurmaktır. Döngü, zıplama sayısınca devam eder. Bu döngü bitince karşınıza 'Oyun İstatistiği' ekranı gelir. Burada zıplama sayısının ne kadar olduğunu, isabet ve ıskalama yüzdelerini verir. Birkaç satır aşağıda isminizi yazmanızı bekleyecektir. İsminizi yazdıktan sonra bir oyun daha oynamak isteyip istemediğinizi soracaktır. Cevabı 'E' verirseniz oyun tekrar başlayacaktır, eğer 'H' verirseniz oyun bitecektir.

Size oyununuzda başarılar dileriz.

Şimdi oyun satırlarını kısaca açıklayalım:

Satır no.

5.-8.	: Giriş ekranı
10.-70.	: Zorluk ve zıplama sayısının ayarlanması
80.-150.	: Sprite'ların ayarlanması
160.-380.	: Sprite'ların kontrolü
390.-430.	: Oyun istatistiği
440.-540.	: Zıplayan yay
550.-610.	: Tekrar oyun oynama ve isim yazma
1000.-1020.	: Yay sesi alt programı
1500.-2100.	: Sprite dataları
2500.-2750.	: Giriş ve oyun ekranı alt programı
3000.-3020.	: Giriş ekranı sprite'ı canlandırması

```
PROGRAM ADI : ZIPLAYAN R

00005 GOSUB 2500:PRINT "<HOME><11DOWN><CT
      RL-3>"TAB(12)"<RVSOFF>ZIPLAYAN<2DOW
      N><RIGHT>ROKETLER"                    <237>
00006 PRINT "<3DOWN><CTRL-7>"TAB(12)"(C)<
      2SPACE>SUHEYL UNAL '87                <007>
00007 PRINT "<HOME><3DOWN><7RIGHT><RVSOFF
      ><CTRL-8>ROKETINIZI PORT#1 E TAKIN
      !<RVSON><CTRL-4>":V=53248:GOSUB 300
      0                                     <074>
00008 GET T$:IF T$="" THEN 8                <104>
00010 CH=0:POKE 649,1                       <217>
00020 PRINT CHR$(147):H=0:M=0:POKE 53281,
```

```
    0:POKE 53280,0:POKE V+21,0:F1=0:F2=
    0                                          (089)
00030 PRINT "(4DOWN)1) AMATOR":PRINT "(DO
    WN)2) YARI AMATOR":PRINT :PRINT "3)
     YARI PROFESYONEL                          (237)
00032 PRINT "(DOWN)4) PROFESYONEL"             (181)
00035 PRINT "(DOWN)5) IMKANSIZ"                (158)
00040 PRINT :PRINT  "ZORLUK DERECESI: ";       (077)
00045 GET LV$:IF LV$="" THEN 45                (012)
00050 IF VAL(LV$)<1  OR  VAL(LV$)>5 THEN
    PRINT "(3UP)":GOTO 40                      (209)
00055 LV=VAL(LV$)                              (111)
00057 PRINT LV                                 (102)
00060 INPUT "ZIPLAMA SAYISI :";NT              (171)
00070 IF  NT=0  THEN  PRINT "(2UP)":GOTO
    60                                         (037)
00080 POKE V+21,3:GOSUB 2500:PRINT "(HOME
    )                                          (203)
00090 POKE  2040,13:FOR  N=0  TO  62:READ
     Q:POKE  832+N,Q:NEXT  N                   (238)
00100 POKE  2041,14:FOR  N=0  TO  62:READ
     Q:POKE  896+N,Q:NEXT  N                   (072)
00110 POKE  2042,15:FOR  N=0  TO  62:READ
     Q:POKE  960+N,Q:NEXT  N                   (005)
00120 POKE  V+29,7:POKE  V+23,7                (160)
00130 PRINT :PRINT  "ISKA(3SPACE):":PRINT
     "ZIPLAMA:"                                (161)
00140 POKE  V+0,155:POKE  V+1,40:POKE  V+
    39,1                                       (054)
00150 POKE  V+2,155:POKE  V+3,213:POKE  V
    +40,2:POKE V+41,2                          (201)
00160 AX=PEEK(V+0):AY=PEEK(V+1):BX=PEEK(V
    +2):BY=PEEK(V+3):Z=PEEK(V+30)              (182)
00170 PRINT  CHR$(19):PRINT  TAB(48) M:PR
    INT  TAB(8) H:IF  H+M=NT  THEN  390        (183)
00180 JV=PEEK(56321)  AND  15                  (016)
00190 GET  JU$:IF  JU$<>""  THEN  190          (000)
00200 IF  JV  AND  4  THEN  AX=AX+(2*LV)       (042)
00210 IF  JV  AND  8  THEN  AX=AX-(2*LV)       (085)
00220 IF  F1=0  AND  AX<0  THEN  POKE  V+
    16,PEEK(V+16)  OR  1:AX=63:F1=1            (135)
00230 IF  AX>255  THEN  POKE  V+16,PEEK(V
    +16)  OR  1:AX=1:F1=1                      (009)
00240 IF  F1=1  AND  AX>63  THEN  POKE  V
    +16,(PEEK(V+16)  AND  254):AX=1:F1=
    0                                          (035)
00250 IF  F1=1  AND  AX<0  THEN  POKE  V+
    16,(PEEK(V+16)  AND  254):AX=255:F1
    =0                                         (037)
00260 BX=BX+(RND(0)*(3*LVL))                   (239)
00270 IF  BX>255  THEN  POKE  V+16,PEEK(V
    +16)  OR  6:BX=1:F2=1                      (069)
00280 IF  F2=1  AND  BX>63  THEN  POKE  V
    +16,(PEEK(V+16)  AND  249):BX=1:F2=
    0                                          (225)
00290 AY=AY+LVL                                (026)
00300 IF  AY>174  THEN  M=M+1:HI=24:LO=63
    :GOSUB  1000:F1=0:POKE  V+16,0:GOTO
     140                                       (176)
00310 POKE  V+0,AX:POKE  V+1,AY:POKE  V+2
    ,BX:POKE  V+3,BY                           (100)
00320 IF  (PEEK(V+30)  AND  1) =0  THEN
    180                                        (230)
00330 POKE  V+21,(PEEK(V+21)  AND  1)  OR
     5:POKE  V+4,BX:POKE  V+5,BY               (124)
00340 HI=244:LO=103:GOSUB  1000                (050)
00350 FOR  Y=AY  TO  40  STEP  -LVL:POKE
     V+1,Y:POKE  V+0,AX                        (039)
00360 IF  Y<170  THEN  POKE  V+21,(PEEK(V
    +21)  AND  1)  OR  3                       (156)
00370 NEXT  Y                                  (072)
00380 H=H+1:GOTO  160                          (186)
00390 POKE  V+21,0:PRINT  CHR$(147):GMHP=
    ((H/NT)*100):GMHP=INT(GMHP)                (217)
00400 PRINT "(CLR)(8RIGHT)OYUN ISTATISTIG
    I ":PRINT :PRINT :PRINT  "ZIPLAMA S
    AYISI(2SPACE):";NT                         (148)
00405 PRINT "(HOME)(DOWN)(8RIGHT)TTTTTTTT
    TTTTTTTT"                                  (221)
00410 PRINT :PRINT                             (108)
00420 PRINT  "ISABET YUZDESI(2SPACE):";GM
    HP                                         (036)
00430 PRINT  "ISKALAMA YUZDESI:";100-GMHP       (005)
00440 POKE  V+21,2                             (078)
00450 FOR  X=0  TO  80:POKE  V+2,X:POKE
    V+3,X*2:NEXT  X                            (138)
00460 POKE  V+21,(PEEK(V+21)  AND  0)  OR
     4                                         (122)
00470 POKE  V+4,80:POKE  V+5,160:FOR  T=1
     TO  10:NEXT  T                            (123)
00480 POKE  V+21,(PEEK(V+21)  AND  0)  OR
     2                                         (110)
00490 FOR  X=80  TO  130:POKE  V+2,X:POKE
     V+3,(PEEK(V+3)-2):NEXT  X                 (193)
00500 FOR  X=1  TO  125                        (108)
00510 POKE  V+2,130+X:POKE  V+3,X+2            (133)
00520 NEXT  X                                  (216)
00530 POKE  V+21,(PEEK(V+21)  AND  0)  OR
     4:POKE  V+4,PEEK(V+2):POKE  V+5,P
    EEK(V+3)                                   (018)
00540 POKE  V+21,0:IF  GMHP>=CHP  THEN  C
    HP=GMHP:GOTO  590                          (230)
00550 PRINT :PRINT  "EN YUKSEK PUAN":PRIN
    T  "YUZDESI:";CH;"% : ";NA$                (141)
00560 PRINT "BIR DAHA OYNAMAK ISTER MISIN
     (E/H)"                                    (027)
00565 GET AN$:IF AN$="" THEN 565               (015)
00570 IF  AN$="E"  THEN  RESTORE:FOR N=0
    TO 62:READ A:NEXT :POKE  V+116,0:GO
    TO  20                                     (237)
00580 END                                      (074)
00590 PRINT  CHR$(19):FOR  X=1  TO  16:PR
    INT  TAB(40):NEXT  X:PRINT  "EN YUK
    SEK PUANI ";                               (179)
00600 PRINT "SIZ YAPTINIZ.":INPUT "ISMINI
    ZI YAZIN:";NA$:IF NA$="" THEN PRINT
     "(2UP)":GOTO 590                          (254)
00610 GOTO 560                                 (158)
01000 POKE  54296,15:POKE  54277,128:POKE
     54278,128                                 (131)
01010 POKE  54273,HI:POKE  54272,LO:POKE
     54276,17:FOR  T=1  TO  250:NEXT           (243)
01020 POKE 54276,0:POKE 54277,0:POKE 5427
    8,0:RETURN                                 (091)
01500 DATA 0,16,0,0,56,0,0,116,0               (166)
01510 DATA 0,250,0,0,250,0,0,250,0             (204)
01520 DATA 0,250,0,0,250,0,0,250,0             (214)
01530 DATA 0,250,0,0,250,0,0,250,0             (224)
01540 DATA 0,250,0,0,250,0,3,251,128           (015)
01550 DATA 7,247,192,15,255,224,31,255,24
    0                                          (195)
01560 DATA 28,56,112,24,56,48,16,16,16         (066)
02000 DATA  0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
    ,15,240,0,16                               (219)
02010 DATA  248,0,32,244,0,127,254,0,3,19
    2,0,3,192,0,3                              (236)
02020 DATA  192,0,127,254,0,63,4,0,31,8,0
    ,15,240,0,9,144                            (149)
02030 DATA  0,17,136,0,63,252,0,65,130,0,
    195,195,0,0,240                            (030)
02040 DATA  0,1,0,0,2,120,0,2,136,0,3,16,
    0,3,224,0,4,0,0                            (131)
02050 DATA  4,120,0,4,136,0,3,16,0,3,224,
    0,4,0,0,4,120,0                            (114)
02060 DATA  4,136,0,3,16,0,3,224,0,0,0,0,
    0,0,0,0,0,0,0,0                            (030)
02070 DATA  0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0
    ,0,0,0,0,0,0,0,0                           (197)
02080 DATA  0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,31,248,0,0,
    4,0,31,248,0,32                            (082)
02090 DATA  0,0,31,248,0,0,4,0,31,248,0,0
    ,0,0,0,0,0,0,0                             (047)
02100 DATA  0,0,0,0,0,0,0                      (102)
02500 POKE  53280,0 :POKE  53281,0 :PRINT
     CHR$(142)CHR$(147);                       (195)
02510 PRINT " (CTRL-2).                        (108)
02520 PRINT SPC(10)"."SPC(20)".                (093)
02530 PRINT " (C=8)UI"SPC(19)"(CTRL-2)."S
```

```
      PC(13)"Q                                          (109)
02540 PRINT " (C=8)U                                    (085)
02550 PRINT SPC(14)":"SPC(15)":                         (085)
02560 PRINT "(3SPACE)(CTRL-2).(3SPACE)."S
      PC(15)"."SPC(13)".                                (081)
02570 PRINT SPC(14)".                                   (219)
02580 PRINT                                             (142)
02590 PRINT SPC(28)".                                   (128)
02600 PRINT SPC(6)"."SPC(27)"(C=8)^                     (153)
02610 PRINT SPC(14)"(CTRL-2).(4SPACE)."SP
      C(12)"————————                                    (106)
02620 PRINT SPC(25)"(C=8):"SPC(8)"L                     (121)
02630 PRINT "(2SPACE)(CTRL-2)."SPC(34)".                (243)
02640 PRINT SPC(22)"."SPC(10)".                         (031)
02650 PRINT SPC(6)":"SPC(6)".                           (173)
02660 PRINT SPC(18)"."SPC(9)".                          (190)
02670 PRINT SPC(10)".                                   (191)
02680 PRINT SPC(23)".                                   (057)
02690 PRINT SPC(39)"(CTRL-4)(RVSON)E(RVSO
      FF)"SPC(17)"(CTRL-2)."SPC(13)"."SPC
      (7)"(CTRL-4)(RVSON) ";                            (146)
02700 PRINT "(RVSOFF)"SPC(32)"(RVSON)E(R
      VSOFF)(4SPACE)(RVSON)E ";                         (113)
02710 PRINT "F(RVSOFF)(3SHIFT-SPACE)(RVSO
      N)EF(RVSOFF)"SPC(6)"(CTRL-4)(RVSON)
      E =(CTRL-4)F(RVSOFF)(4SPACE):"SPC(9
      )"(RVSON)E(2SPACE)=(RVSOFF)(2SPACE)
      (CTRL-2). (RVSON)(CTRL-4)(2SPACE)";               (011)
02720 PRINT "@@*E@@*(RVSOFF)(3SPACE)(RVSO
      N)E@@@@@*(RVSOFF)"SPC(11)"(RVSON)E@@
      @@@@@*(RVSOFF)(2SPACE)(RVSON)E@@@";               (125)
02730 PRINT ":(CTRL-4)(5SPACE).(CTRL-4)(2
      SPACE):(CTRL-4)(4SPACE).(CTRL-4) .(
      CTRL-4)(4SPACE).(CTRL-4) :.(CTRL-4)
      (4SPACE): (CTRL-4)(2SPACE).:(CTRL-4
      )(2SPACE).(CTRL-4)(2SPACE)";                      (079)
02740 PRINT ".(CTRL-4) :(CTRL-4) :(CTRL-4
      )(3SPACE):(CTRL-4)(3SPACE):.(CTRL-4
      )(3SPACE):(CTRL-4)(2SPACE).(CTRL-4)
      (5SPACE).(CTRL-4)(4SPACE)=.(CTRL-4)
      (4SPACE).(CTRL-4) ";                              (236)
02741 POKE 2023,160                                     (064)
02750 RETURN                                            (012)
03000 POKE 2040,13:FOR N=0 TO 62:READ
        Q:POKE 832+N,Q:NEXT N                           (098)
03010 POKE V+21,1:POKE V+39,1:POKE V+29,7
      :POKE V+23,7                                      (048)
03020 POKE V+0,40:POKE V+1,200:RETURN                   (091)
03200 REM ********************************              (164)
03210 REM *                              *              (211)
03211 REM *   SUHEYL & BULENT UNAL       *              (000)
03212 REM *                              *              (213)
03213 REM *         (C) 1987             *              (214)
03214 REM *                              *              (215)
03215 REM *     ZIPLAYAN ROKETLER        *              (095)
03216 REM *                              *              (217)
03217 REM ********************************              (181)
```

PROMETHEUS

NOYAN KINAYMAN

Oyunumuz, konusunu Yunan Mitolojisi'nden alıyor. Yunan Mitolojisi'ne göre Prometheus insanı yarattıktan sonra ona can vermek için göğün ateşini çalar. Bu olaya çok sinirlenen tanrı Zeus, Prometheus'u Kafkas dağlarından birine çiviletir. Burada bir kartal, hergün gelip Prometheus'un ciğerini yer. Akşam olduğu zaman ise yenilen ciğer tekrar büyümektedir. Bu işkence, Hercules (Herkül) Prometheus'u kurtarıncaya kadar sürer.

Şimdi, Prometheus'un üstlendiği önemli görevi siz başarmaya çalışacaksınız. Amacınız, zorlu bir mücadele sonucunda göğün ateşini çalabilmek. Yılanlar, kayalar, alev topları ve mızraklardan oluşan engelleri sağa-sola giderek veya zıplayarak aşmak zorundasınız.

Programı çalıştırdıktan sonra açılış ekranı için gerekli olan verilerin bilgisayara yüklenmesi için bir süre beklemelisiniz. Program ve Sprite'lar için gerekli olan veriler ise siz açıklamaları okurken yüklenecektir. Programda joystick (2. Port) ve Sprite kontrolleri makine dili aracılığı ile yürütüldüğü için hareketler gerektiği kadar hızlıdır. Toplam dokuz tane canınız var. Tabii hepsini kaybederseniz final sahnesini göremeden oyun bitiyor. Oyunun sonunda "En iyi skorlar" tabelasına isminizi yazarken joystick'inizi kullanmalısınız. Ayrıca programın, 3000. satırda başlayan müzik verilerine kadar olan bölümünde hiçbir değişikliğin yapılmaması gerekiyor. Eğer yapılırsa, bu değişiklikten etkilenecek olan müzik datalarının başlangıcını gösteren Pointer'lar, sprite tanımlamaları okunup belleğe yerleştirildikten sonra, 65 ve 66 no.lu adreslerden öğrenilerek D1 ve D2 değişkenlerine aktarılmalıdır.

Son olarak, "Neşeli Günler" adlı parçanın notalarını bularak bana yardımcı olan kardeşim Ilgın'a teşekkür eder, ilk uygarlığı başlatmak için verdiğiniz mücadelede başarılar dilerim.

```
PROGRAM ADI : PROMETHEUS

00100 REM  ************                    <037>
00110 REM                                  <172>
00120 REM   PROMETHEUS                     <019>
00125 REM                                  <187>
00130 REM   BY NOYAN (C) 1987              <159>
00140 REM  ************                    <137>
00145 POKE 55,0:POKE 56,60:D1=1:D2=31      <023>
00150 V=53248:GOSUB 5000:FOR I=49152 TO 4
      9522:READ A:POKE I,A:NEXT            <166>
00160 FOR I=15360 TO 15871:READ A:POKE I,
     .A:NEXT :FOR I=0 TO 7:READ BS$(I),BS
      (I):NEXT                             <120>
00170 PRINT "<2DOWN><CTRL-8><8SPACE>BASLA
      MAK ICIN BIR TUS...":POKE 198,0:WAI
      T 198,1:U$=CHR$(149)                 <036>
00180 POKE V+17,PEEK(V+17) AND 159:POKE V
      +22,PEEK(V+22) OR 16:POKE V+34,8:PO
      KE V+35,8                            <243>
00185 POKE V,150:POKE V+1,140:POKE 2040,2
      40:POKE V+39,1:POKE 65,D1:POKE 66,D
      2                                    <180>
00190 LF$="AAAAAAAAA":SP(4)=244:SP(2)=243
      :SP(3)=245:BN(1)=40:BN(2)=80:BN(3)=
      160                                  <054>
00195 FOR I=0 TO 3:POKE 832+I,0:NEXT :K=0
      :D=1:POKE S,0:POKE S+1,0:POKE S+4,3
      3                                    <006>
00200 CN=1:C=0:LF=9:SC(1)=1000:SC(2)=3000
      :SC(3)=6000:CC(4)=7:CC(2)=6:CC(3)=2  <114>
00210 SP(1)=247:BN(4)=320:SC(4)=18000:CC(
      1)=3:M1=49152:M2=49245:V2=53269:V3=
      53278                                <173>
00220 PRINT U$"<CLR>":POKE 836,0:P$=" .<2
      SPACE>.<2SPACE>.<2SPACE>. ":P1=1:P2
      =21:P3=7:P4=18:R1=836:R2=837         <178>
00230 POKE V2,1:POKE V+2,200:POKE V+4,200
```

```
    :POKE V+6,225:POKE V+8,255:POKE V+1
    0,255                                          <172>
00240 POKE V+12,20:POKE V+14,40:POKE V+16
    ,192:P4=18-CN                                  <115>
00250 FOR I=3 TO 15 STEP 2:POKE V+I,50:NE
    XT :POKE V3,0:POKE R2,0                        <165>
00260 PRINT "<HOME><22DOWN><CTRL-8>SCORE:
    "C;TAB(26)"LIFE:"CHR$(149)LF$                  <230>
00270 PRINT "<HOME>######################<
    18SPACE><RVSON><RVSOFF>";                      <181>
00280 IF CN=5GOTO 390                              <018>
00290 IF LF=0GOTO 420                              <150>
00300 FOR I=0 TO 6:POKE V+40+I,CC(CN):POK
    E 2041+I,SP(CN):NEXT                           <182>
00310 PRINT "<HOME>"TAB(P2+X)P$:RN=RND(P1
    ):X=RN*P3:Y=2↑INT(RN*(P4)):IF Y>128
     THEN Y=.                                      <177>
00330 SYS M2:IF C>SC(CN) THEN Y=.:IF PEEK
    (V2)=P1 THEN CN=CN+P1:GOTO 230                 <209>
00340 POKE V2,PEEK(V2) OR Y:SYS M1:C=C+PE
    EK(R1)*BN(CN):PRINT "<CTRL-8>"C;U$:
    K=K+P1                                         <098>
00345 IF K>D/(3*CN) THEN READ A,B,D:K=.:I
    F A=-P1 THEN POKE 65,D1:POKE 66,D2:
    GOTO 345                                       <168>
00350 POKE S+P1,A:POKE S,B:POKE R1,.:SYS
    M2:IF (PEEK(R2) AND P1)=.GOTO 310              <000>
00360 LF=LF-P1:LF$=LEFT$(LF$,LF)+" ":GOTO
     230                                           <078>
00390 POKE S+4,32:PRINT "<HOME>"TAB(21)"<
    11SPACE>":POKE V+43,2:POKE 2044,246
    :POKE V+21,17                                  <134>
00400 FOR I=0 TO 20:SYS M2:SYS M1:SYS M2:
    FOR J=0 TO 150:NEXT :NEXT                      <160>
00410 POKE V,173:POKE V+1,124:POKE 2040,2
    40                                             <170>
00420 POKE S+4,32:PRINT "<HOME><CTRL-6><1
    4DOWN>"TAB(15)"GAME<2SPACE>OVER"               <071>
00430 IF PEEK(56320)<>111GOTO 430                  <120>
00500 AC=65:POKE V+21,0:FOR I=0 TO 7:IF C
    >BS(I)GOTO 515                                 <253>
00510 NEXT :EX=1:GOTO 520                          <051>
00515 FOR J=6 TO I STEP -1:BS$(J+1)=BS$(J
    ):BS(J+1)=BS(J):NEXT :BS(I)=C:BS$(I
    )="":EX=0                                      <139>
00520 PRINT "<CLR><DOWN><CTRL-4><10SPACE>
    *** BEST SCORES ***<4DOWN>"                    <226>
00530 FOR J=0 TO 7:PRINT TAB(12)BS$(J)TAB
    (22)BS(J):PRINT :NEXT :IF EX=1 THEN
     600                                           <134>
00540 C$="":POKE 211,13:POKE 214,6+I*2:SY
    S 58640                                        <208>
00550 P=PEEK(56320):PRINT "<LEFT>";:IF AC
    >65 THEN IF P=125 THEN AC=AC-1:AC=A
    C+4*(AC=94)                                    <100>
00560 IF AC<35 THEN IF P=126 THEN AC=AC+1
    :AC=AC-4*(AC=31)                               <206>
00565 IF AC<>95 OR P<>111GOTO 580                  <016>
00570 IF PEEK(211)>12 THEN PRINT ",<2LEFT
    Y";:C$=LEFT$(C$,LEN(C$)-1)                     <189>
00575 GOTO 585                                     <059>
00580 IF P=111 THEN C$=C$+CHR$(AC):PRINT
    "<RIGHT>";:IF PEEK(211)=17 THEN BS$
    (I)=C$:GOTO 590                                <040>
00585 PRINT CHR$(AC);:GOTO 550                     <214>
00600 POKE 211,6:POKE 214,23:SYS 58640:PR
    INT "BASLAMAK ICIN ATES DUGMESI!"              <208>
00605 IF PEEK(56320)<>111GOTO 605                  <073>
00610 GOTO 180                                     <158>
00900 DATA 173,64,3,72,173,65,3,141,64,3,
    104,141,65,3,169,0,141,66,3,162,0,1
    42,68                                          <114>
00910 DATA 3,169,4,133,254,173,64,3,174,6
    8,3,224,0,240,3,173,65,3,133,253,16
    2,0                                            <063>
00920 DATA 160,0,173,68,3,201,1,240,8,177
    ,253,157,248,192,76,67,192,189,248,
    192                                            <219>
00930 DATA 145,253,232,200,192,4,208,230,
    165,253,24,105,40,144,2,230,254,133
    ,253                                           <170>
00940 DATA 165,254,201,7,208,211,32,179,1
    92,166,198,224,1,208,1,96,174,68,3,
    232                                            <251>
00950 DATA 142,68,3,224,1,240,169,238,66,
    3,173,66,3,201,10,208,154,173,67,3,
    201,1                                          <170>
00960 DATA 240,22,173,64,3,72,173,65,3,14
    1,64,3,104,141,65,3,169,1,141,67,3,
    76,14                                          <013>
00970 DATA 192,169,0,141,67,3,162,0,238,6
    4,3,238,65,3,232,224,4,208,245,173,
    64,3                                           <023>
00980 DATA 201,40,208,1,96,76,0,192,162,2
    50,160,0,200,208,253,232,208,248,96            <154>
01000 DATA 162,4,134,252,162,1,134,251,16
    2,194,134,254,162,236,134,253,160              <038>
01010 DATA 0,177,251,145,253,200,208,249,
    230,252,230,254,165,252,201,7,208              <151>
01020 DATA 237,162,4,134,252,162,40,134,2
    51,162,194,134,254,160,0,177,253               <180>
01030 DATA 145,251,200,208,249,230,252,23
    0,254,165,252,201,7,208,237                    <229>
01040 DATA 173,64,3,201,1,240,44,173,248,
    7,201,240,240,8,169,240,141,248,7,7
    6,93                                           <122>
01050 DATA 192,169,241,141,248,7,173,64,3
    ,201,1,240,17,173,0,220,201,111,208
    ,72                                            <040>
01060 DATA 163,1,141,64,3,162,242,142,248
    ,7,174,65,3,224,15,240,9,206,1,208,
    238                                            <163>
01070 DATA 65,3,76,222,192,174,66,3,224,8
    ,240,6,238,66,3,76,222,192,174,67,3
    ,224                                           <006>
01080 DATA 15,240,9,238,1,208,238,67,3,76
    ,222,192,169,0,141,64,3,141,65,3,14
    1,66                                           <166>
01090 DATA 3,141,67,3,76,222,192,173,0,22
    0,201,123,240,7,201,119,240,19,76,2
    22                                             <164>
01100 DATA 192,173,1,208,201,110,240,22,2
    06,1,208,206,0,208,76,222,192,173,1
    ,208                                           <136>
01110 DATA 201,170,240,6,238,1,208,238,0,
    208,162,0,173,21,208,61,89,193,201,
    0,240                                          <233>
01120 DATA 82,222,2,208,254,3,208,189,2,2
    08,201,0,208,15,173,16,208,56,253,8
    9,193                                          <118>
01130 DATA 141,16,208,169,255,157,2,208,1
    89,3,208,201,180,208,47,189,102,193
    ,157                                           <219>
01140 DATA 2,208,169,39,157,3,208,173,21,
    208,56,253,89,193,141,21,208,224,10
    ,240                                           <055>
01150 DATA 4,224,12,208,15,189,89,193,172
    ,16,208,192,0,240,2,169,192,141,16,
    208                                            <219>
01160 DATA 238,68,3,232,232,224,14,208,15
    8,173,30,208,201,0,240,3,141,69,3,1
    69,22                                          <244>
01170 DATA 133,214,169,6,133,211,32,16,22
    3,96,0,2,0,4,0,8,0,16,0,32,0,64,0,1
    28                                             <073>
01180 DATA 200,0,200,0,225,0,255,0,255,0,
    20,0,40                                        <047>
02000 DATA 0,124,0,7,230,0,3,193,0,14,230
    ,0,0,28,0,0,126,0,0,247,0,1,249,16,
    3,95                                           <161>
02010 DATA 240,3,231,248,0,227,0,0,127,0,
    0,127,0,0,127,128,0,63,192,0,60,224
    ,0                                             <205>
02020 DATA 121,192,0,227,128,1,199,132,3,
    128,0,7,128,0,0                                <252>
02030 DATA 0,124,0,7,230,0,3,193,0,14,230
    ,0,0,28,0,0,126,0,0,247,16,1,137,24
    0,1                                            <245>
```

```
02040 DATA 253,248,1,255,0,0,225,0,0,127,
      0,0,127,0,0,127,123,0,63,192,0,63,2
      40,0                                    (205)
02050 DATA 120,120,15,120,28,3,240,15,0,1
      92,0,0,0,0,0                            (195)
02060 DATA 0,124,0,7,230,0,3,193,0,14,230
      ,0,0,28,0,0,126,0,0,247,0,1,249,32,
      3,95                                    (211)
02070 DATA 224,3,199,240,0,195,0,0,126,0,
      0,126,0,0,255,128,0,127,192,12,57,2
      24,15                                   (122)
02080 DATA 250,120,15,243,248,8,3,224,0,2
      ,0,0,0,0,0                              (183)
02090 DATA 0,0,0,0,0,0,1,248,0,7,254,0,15
      ,231,128,63,123,192,60,252,224,59,1
      99                                      (108)
02100 DATA 224,121,231,240,127,159,240,24
      5,238,224,246,231,224,127,31,48,63,
      185                                     (140)
02110 DATA 248,14,231,248,14,119,240,7,22
      0,224,3,255,128,0,254,0,0,0,0,0,0,0
      ,0                                      (042)
02120 DATA 0,0,15,0,0,15,0,0,15,0,0,28,0,
      0,56,0,0,112,0,0,224,0,1,192,0,3,12
      8,0                                     (153)
02130 DATA 7,0,0,254,0,3,252,0,7,62,0,14,
      115,0,28,231,0,57,206,0,115,156         (068)
02140 DATA 0,227,56,0,134,112,0,0,224,0,1
      ,128,0,0                                (012)
02150 DATA 0,1,128,0,35,176,0,15,114,0,75
      ,102,0,182,236,1,105,216,1,106,240,
       0,117                                  (190)
02160 DATA 104,99,245,208,94,203,128,115,
      183,160,93,108,64,82,172,0,149,93,1
      28                                      (072)
02170 DATA 175,166,0,255,45,0,255,238,0,1
      27,248,0,127,242,0,63,252,0,15,0,0,
      0                                       (161)
02180 DATA 6,74,64,7,23,224,7,188,232,20,
      165,32,2,165,64,10,170,160,1,237,0,
      0                                       (004)
02190 DATA 245,0,7,255,128,1,250,0,2,242,
      0,2,230,0,3,24,0,7,240,0,15,224         (239)
02200 DATA 0,15,192,0,31,0,0,62,0,0,56,0,
      0,112,0,0,64,0,0,0                      (102)
02210 DATA 0,1,224,0,3,240,0,7,248,0,7,25
      2,0,7,158,0,7,142,0,7,135,0,7,135,0
      ,7                                      (111)
02220 DATA 135,0,3,199,31,3,195,39,195,19
      5,127,227,193,255,243,192,235,251,1
      92                                      (052)
02230 DATA 215,125,224,174,31,224,32,15,2
      24,64,7,224,160,3,192,160,0,0,0         (048)
02240 DATA NOYAN,18000,ILGIN,15000,NOYAN,
      11000,ILGIN,7000,NOYAN,3000,ILGIN       (086)
02250 DATA 1000,NOYAN,500,ILGIN,200           (108)
03000 DATA 16,195,6,18,209,2,21,31,2,16,1
      95,2,21,31,2,16,195,2,21,31,8,18,20
      9,6                                     (096)
03010 DATA 21,31,2,22,96,4,22,96,4,21,31,
      4,18,209,4,22,96,16,21,31,6,22,96,2
      ,25                                     (159)
03020 DATA 30,2,21,31,2,25,30,2,21,31,2,2
      5,30,8,22,96,6,25,30,2,28,49,2,28,4
      9,2                                     (110)
03030 DATA 25,30,2,22,96,2,28,49,16,25,30
      ,6,16,195,2,18,209,2,21,31,2,22,96,
      2                                       (173)
03040 DATA 25,30,2,28,49,16,28,49,6,18,20
      9,2,21,31,2,22,96,2,25,30,2,28,49,2 (246)
03050 DATA 31,165,16,31,165,6,21,31,2,22,
      96,2,25,30,2,28,49,2,31,165,2,33,13
      5,8                                     (042)
03060 DATA 33,135,2,31,165,2,28,49,4,22,9
      6,4,31,165,4,25,30,4,33,135,4,25,30
      ,4                                      (095)
03070 DATA 21,31,4,16,195,4,-1,-1,-1          (105)
05000 POKE V+32,0:POKE V+33,0:PRINT "<CLR
      ><CTRL-8><12DOWN><13SPACE>NSOFT PRE
      SENTS"                                  (172)
05005 FOR I=49400 TO 49500:POKE I,32:NEXT
       :C=0:J=1:C$="1234567123"               (101)
05010 FOR I=55296 TO 55736:POKE I,VAL(MID
      $(C$,J,1)):C=C+1:IF C=4 THEN C=0:J
      =J+1                                    (198)
05015 J=J+10*(J=11):NEXT                      (180)
05020 FOR I=49152 TO 49341:READ A:POKE I,
      A:NEXT :PRINT "<HOME><10DOWN>"          (226)
05025 S=54272:POKE S+4,0:POKE S+2,0:POKE
      S+3,8:POKE S+5,2:POKE S+6,240           (141)
05030 POKE S+23,0:POKE S+24,15                (224)
05035 PRINT "<CTRL-2>▒▒▒<CTRL-3>▒▒▒<CTR
      L-4>▒▒▒<CTRL-5>▒▒▒<CTRL-6>▒▒▒ <CT
      RL-7>▒▒▒ <CTRL-8>▒▒▒<CTRL-2>▒▒▒ <C
      TRL-3>▒▒▒<CTRL-4>▒▒▒";                  (112)
05040 PRINT "<CTRL-2>B▒▒B<CTRL-3>B▒▒B<CTR
      L-4>B▒▒B<CTRL-5>BBBB<CTRL-6>B<3SPAC
      E><CTRL-7> B<2SPACE><CTRL-8>BBBB<CT
      RL-2>B<3SPACE><CTRL-3>BBBB<CTRL-4>B
      <3SPACE>";                              (117)
05045 PRINT "<CTRL-2>BBBB<CTRL-3>BBBB<CTR
      L-4>BBBB<CTRL-5>BBBB<CTRL-6>B<3SPAC
      E><CTRL-7><SHIFT-SPACE>B<2SPACE><CT
      RL-8>BBBB<CTRL-2>B<3SPACE><CTRL-3>B
      BBB<CTRL-4>B<3SPACE>";                  (092)
05050 PRINT "<CTRL-2>B▒▒B<CTRL-3>B▒▒B<CTR
      L-4>BBBB<CTRL-5>B▒▒B<CTRL-6>▒▒▒ <CT
      RL-7> B<2SPACE><CTRL-8>B▒▒B<CTRL-2>
      ▒▒▒ <CTRL-3>BBBB<CTRL-4>▒▒▒";           (095)
05060 PRINT "<CTRL-2>B▒▒▒<CTRL-3>B ▒▒<CTR
      L-4>BBBB<CTRL-5>B<2SPACE>B<CTRL-6>B
      <3SPACE><CTRL-7> B<2SPACE><CTRL-8>B
      ▒▒B<CTRL-2>B<3SPACE><CTRL-3>BBBB<CT
      RL-4><3SPACE>B";                        (133)
05070 PRINT "<CTRL-2>BB<2SPACE><CTRL-3>B
      ▒▒<CTRL-4>BBBB<CTRL-5>B<2SPACE>B<CT
      RL-6>B<3SPACE><CTRL-7> B<2SPACE><CT
      RL-8>BBBB<CTRL-2>B<3SPACE><CTRL-3>B
      BBB<CTRL-4><3SPACE>B";                  (103)
05080 PRINT "<CTRL-2>BB<2SPACE><CTRL-3>B▒
      ▒B<CTRL-4>B▒▒B<CTRL-5>B<2SPACE>B<CT
      RL-6>B<3SPACE><CTRL-7> B<2SPACE><CT
      RL-8>BBBB<CTRL-2>B<3SPACE><CTRL-3>B
      ▒▒B<CTRL-4><3SPACE>B";                  (082)
05090 PRINT "<CTRL-2>▒▒<2SPACE><CTRL-3>▒▒
      ▒▒<CTRL-4>▒▒▒▒<CTRL-5>▒<2SPACE>▒<CT
      RL-6>▒▒▒ <CTRL-7> ▒<2SPACE><CTRL-8>
      ▒▒▒▒<CTRL-2>▒▒▒ <CTRL-3>▒▒▒▒<CTRL-4
      >▒▒▒▒";                                 (140)
05100 PRINT "<2DOWN>"TAB(10)"PROGRAMMING
      BY NOYAN":POKE V+21,0:POKE 198,0        (005)
05110 PRINT TAB(13)"<DOWN>MUSIC BY ILGIN"     (181)
05130 POKE 832,0:POKE 833,40:POKE 835,0:S
      YS 49152:IF PEEK(198)=0 THEN 5130       (106)
05150 PRINT "<CLR><DOWN><CTRL-8><12SPACE>
      *** ACIKLAMA ***<4DOWN>"                 (206)
05160 PRINT "<CTRL-3>PROMETHEUS<2SPACE>TI
      TAN<3SPACE>LAPETUS'UN<2SPACE>OGLU<2
      SPACE>VEATLAS'IN KARDESIDIR.<DOWN><
      CTRL-4>"                                (239)
05170 PRINT "INSANI<2SPACE>BALCIKTAN<3SPA
      CE>MEYDANA<2SPACE>GETIRDIKTENSONRA
      ONA<2SPACE>CAN VERMEK ICIN";            (061)
05180 PRINT "<2SPACE>HEFAISTOS'UNLEMNOS A
      DASINDAKI OCAGINDAN ATESI CALAR.";      (128)
05190 PRINT "BUNA<5SPACE>COK<3SPACE>KIZAN
      <4SPACE>ZEUS<2SPACE>ONU VULCANDELAL
      ETIYLE<2SPACE>KAFKAS ";                 (130)
05200 PRINT " DAGLARINDAN<2SPACE>BIRINECI
      VILETIR.":PRINT "<DOWN><CTRL-7>SIMD
      I SIRA SIZDE..."                        (086)
05210 PRINT "<DOWN>ATESI<2SPACE>CALIP<2SP
      ACE>INSANLIGA<2SPACE>HEDIYE<3SPACE>
      EDEREKUYGARLIGI BASLATIN."              (049)
05220 RETURN                                  (198)
```

WORD SEARCH

OZAN ÇIRAK

Bulmacalar ilginizi çekiyorsa ve kendiniz hazırlamak istiyorsanız bu programı yazacaksınız demektir. Herhalde bir sürü karışık harflerden oluşan liste içindeki belirli kelimeleri işaretleme bulmacalarını tanıyorsunuzdur. İşte bu program da kendi seçtiğiniz kelimelerle istediğiniz büyüklükte ve zorlukta bu tip bulmacalar yapmanızı ve printera aktarabilmenizi sağlıyor. Ancak printeriniz yoksa veya bir arkadaşınızda, vazgeçmeniz gerekiyor, zira ekranda gösterme özelliği yok.

Programın kapasitesi 99 satıra 99 kolon içinde 100 kelimedir. Program 'run' edildiğinde size kaç kelimenin saklanacağını soruyor. Bu soruyu cevaplandırınca kaç satıra kaç kolonluk bir grid içine yerleştirmesi gerektiğini soruyor. (x,y şeklinde girin) Grid, kelimeleri yerleştirmeye yeterli değilse bilgisayar sizi uyarıyor. Daha sonra Word Search kelimeleri tek tek girmenizi istiyor. Kelime sayısı çok ve kelimeler uzunsa bilgisayarın yerleştirmesi birkaç dakika alabilir.

Kelimeler yerleştirilince bulmacaya vermek istediğiniz ismi soruyor bilgisayar. Sonra kâğıda geçirilip geçirilmeyeceğini... Bulmacayı kâğıda çizdikten sonra altına da sonuçları yazıyor. Her kelimenin hangi satır ve kolonda olduğuna ve hangi yöne doğru yazıldığını listeliyor. (K:Kuzeye, GD:Güneydoğuya vs.) İş bitince isterseniz yine aynı kelimelerle veya değişik kelimelerle yeni bir bulmaca hazırlayabilirsiniz. Basic bilgisi yeterli olanlar program üstünde istedikleri değişikliği yapıp kendi amaçlarına yöneltebilirler.

```
PROGRAM ADI : WORD SEARCH

00095 MC=99
                                        <078>
00100 DIM FF$(100),S$(99),W$(100),
   CC(100),RR(100),L(100),E$(2,2)
                                        <053>
00110 FOR I=-1  TO  1
                                        <045>
00120 FOR J=-1  TO  1
                                        <063>
00130 READ E$(I+1,J+1)
                                        <247>
00140 NEXT  J
                                        <232>
00150 NEXT  I
                                        <234>
00160 DATA "KB"," K","KD"," B","
   <2SPACE>"," D","GB"," G","GD"
                                        <204>
00170 FOR I=1 TO MC
                                        <093>
00180 G$=G$+" "
                                        <201>
00190 NEXT  I
                                        <018>
00200 FOR I=1 TO 8
                                        <174>
00210 READ D(1,I),D(2,I)
                                        <202>
00220 NEXT  I
                                        <048>
00230 DATA -1,-1,-1,0,-1,1,0,-1
                                        <096>
00240 DATA 0,1,1,-1,1,0,1,1
                                        <188>
00250 GOTO  1220
```

```
                                        <030>
00260 REM  SHELL SORT
                                        <031>
00270 PRINT "YERLESTIRIYORUM..."
                                        <032>
00280 X=1
                                        <035>
00290 X=2*X
                                        <232>
00300 IF X<=W0  THEN  290
                                        <012>
00310 X=INT(X/2)
                                        <254>
00320 IF  X<>0  THEN  340
                                        <221>
00330 RETURN
                                        <134>
00340 FOR Y=1  TO  W0-X
                                        <051>
00350 Z=Y
                                        <243>
00360 A=Z+X
                                        <020>
00370 IF  L(Z)>=L(A)  THEN  460
                                        <197>
00380 X$=W$(Z)
                                        <222>
00390 W$(Z)=W$(A)
                                        <081>
00400 W$(A)=X$
                                        <253>
00410 B=L(Z)
                                        <045>
00420 L(Z)=L(A)
                                        <002>
00430 L(A)=B
                                        <040>
00440 Z=Z-X
                                        <232>
00450 IF  Z>0  THEN  360
                                        <253>
00460 NEXT Y
                                        <162>
00470 GOTO 310
                                        <176>
00480 REM  HIDE WORDS
                                        <024>
00490 FOR X=1  TO  W0
                                        <009>
00500 FOR Y=1 TO 50
                                        <010>
00510 R1=INT(RND(1)*R0)
                                        <162>
00520 C1=INT(RND(1)*C0)
                                        <129>
00530 D1=INT(RND(1)*8)+1
                                        <245>
00540 O1=D1
                                        <229>
00550 DX=D(1,D1)
                                        <019>
00560 DY=D(2,D1)
                                        <166>
00570 IF R1+DX*L(X)<1  OR  R1+DX*L
(X)>R0  OR  C1+DY*L(X)<1  THEN  590
                                        <157>
00580 IF  C1+DY*L(X)<=C0  THEN  630
                                        <163>
00590 D1=D1*(D1<8)*(1=1)+1
                                        <172>
00600 IF  D1<>O1  THEN  550
                                        <072>
00610 NEXT  Y
                                        <058>
00620 GOTO  800
                                        <096>
00630 FOR  Z=1 TO L(X)
                                        <110>
00640 IF MID$(W$(X),Z,1)<"A" OR
      MID$(W$(X),Z,1)>"Z"  THEN  680
                                        <205>
00650 R1=R1+DX
                                        <106>
00660 C1=C1+DY
                                        <088>
00670 IF MID$(S$(R1),C1,1)<>" "  AND
MID$(S$(R1),C1,1)<>MID$(W$(X),Z,1)  THEN
590
                                        <206>
00680 NEXT  Z
                                        <136>
00690 FOR  Z=L(X) TO 1  STEP  -1
                                        <219>
00700 IF MID$(W$(X),Z,1)<"A"  OR
MID$(W$(X),Z,1)>"Z"  THEN  770
                                        <232>
00710 S$(R1)=MID$(S$(R1),1,C1-1)+MID$
(W$(X),Z,1)+MID$(S$(R1),C1+1)
                                        <185>
00720 RR(X)=R1
                                        <147>
00730 CC(X)=C1
                                        <218>
00740 FF$(X)=E$(DX+1,DY+1)
                                        <104>
00750 R1=R1-DX
                                        <078>
00760 C1=C1-DY
                                        <060>
00770 NEXT  Z
                                        <228>
00780 NEXT  X
                                        <222>
00790 GOTO  890
                                        <156>
00800 GOSUB  1720
                                        <196>
00810 PRINT "SORRY, KABUL EDEMIYORUM.
KELIME NO: ";STR$(X);" , ";W$(X);" , ";
                                        <087>
00820 PRINT "<RVSON>G<RVSOFF>
     ECEYIM MI,<RVSON>Y<RVSOFF>.
     ENIDEN MI BASLAYAYIM,<RVS
ON>T<RVSOFF>EKRAR MI DENEY
     EYIM"
                                        <039>
```

```
00830 INPUT X$
                                    <094>
00840 IF  MID$(X$,1,2)="G"  THEN  1660
                                    <254>
00850 IF  MID$(X$,1,2)="Y"  THEN  500
                                    <074>
00860 IF  MID$(X$,1,2)<>"T"  THEN  830
                                    <060>
00870 W$(X)="/"
                                    <034>
00880 GOTO  780
                                    <222>
00890 FOR X=1 TO R0
                                    <027>
00900 FOR Y=1 TO C0
                                    <165>
00910 IF MID$(S$(X),Y,1)<>" "  THEN  930
                                    <015>
00920 S$(X)=MID$(S$(X),1,Y-1)+CHR$(INT
      (26*RND(1)+65))+MID$(S$(X),Y+1)
                                    <164>
00930 NEXT  Y
                                    <124>
00940 NEXT  X
                                    <126>
00950 REM ¸DONE
                                    <042>
00960 PRINT
                                    <044>
00970 PRINT "BITIRDIM.":PRINT
 "BULMACAYA NE ISIM VERMEK ISTIYORSUNUZ"
                                    <223>
00980 INPUT  T$
                                    <212>
00990 SL=0
                                    <196>
01000 PRINT
                                    <084>
01010 PRINT "SONUCU DOKMEK ISTIYOR
      MUSUNUZ (Y/N)"
                                    <111>
01020 GOSUB  1180
                                    <231>
01030 IF A$="N" THEN  1050
                                    <156>
01040 SL=1
                                    <024>
01050 GOSUB  2000
                                    <254>
01060 GOSUB  1720
                                    <176>
01070 F=0
                                    <231>
01080 PRINT "BASKA BIR GRID ISTIYOR
      MUSUNUZ (Y/N)"
                                    <004>
01090 GOSUB  1180
                                    <047>
01100 IF A$="Y" THEN 1120
                                    <063>
01110 END
                                    <036>
01120 PRINT
                                    <206>
01130 PRINT "AYNI KELIMELERLE MI (Y/N)"
                                    <247>
01140 GOSUB  1180
                                    <097>
01150 IF A$="N" THEN 1280
                                    <084>
01160 F=1
                                    <081>
01170 GOTO 1340
                                    <014>
01180 INPUT  A$
                                    <006>
01190 IF  A$<>"Y"  AND  A$<>"N"
      THEN  1180
                                    <148>
01200 RETURN
                                    <242>
01210 REM  INITIALIZATION
                                    <197>
01220 GOSUB  1720
                                    <080>
01230 LL=6
                                    <090>
01240 GOSUB  1740
                                    <164>
01245 POKE 53280,0:POKE 53281,0
                                    <101>
01250 PRINT "<CTRL-8><10RIGHT>
      A**********S"
                                    <097>
01251 PRINT "<10RIGHT> BWORD SEARCH="
                                    <007>
01252 PRINT "<10RIGHT> Z**********X"
                                    <228>
01260 LL=4
                                    <056>
01270 GOSUB  1740
                                    <194>
01280 FOR I=1 TO W0
                                    <175>
01290 W$(I)=""
                                    <070>
01300 L(I)=0
                                    <013>
01310 NEXT I
                                    <124>
01320 PRINT "BULMACADA KAC KELIME
      ISTİYORSUNUZ"
                                    <180>
01330 INPUT  W0
                                    <015>
01340 PRINT
                                    <172>
01350 PRINT "KAC SATIRA KOLON (X,Y)"
                                    <199>
01360 INPUT  R0,C0
                                    <114>
01370 PRINT
                                    <202>
01380 PRINT
                                    <212>
01390 IF  R0*C0>=10*W0  THEN  1440
```

```
                                  <144>
01400 PRINT "BUNU YAPABILECEGIMI
      SANMIYORUM."
                                  <083>
01410 FOR I=1  TO 1000
                                  <062>
01420 NEXT  I
                                  <234>
01430 GOTO 1340
                                  <020>
01440 PRINT "BUNU YAPABILIRIM."
                                  <002>
01450 IF  C0<=MC  THEN 1470
                                  <055>
01460 PRINT "(FAKAT KAGIDA SIGMAZ.)"
                                  <238>
01470 IF  F=1  THEN  1660
                                  <092>
01480 LL=3
                                  <246>
01490 GOSUB  1740
                                  <160>
01500 PRINT "KELIMELERI GIRIN.YANLISI
      DUZELTMEK ICIN X'E BASIN"
                                  <110>
01510 PRINT
                                  <086>
01520 FOR I=1 TO W0
                                  <159>
01530 PRINT "KELIME NO: ";I;":"
                                  <233>
01540 INPUT  X$
                                  <042>
01550 IF  LEN(X$)<=R0  AND  LEN(X$)
      <=C0  AND  X$<>"X"  THEN  1610
                                  <072>
01560 IF  X$<>"X"  THEN  1590
                                  <146>
01570 I=I-(I>1)*(1=1)
                                  <208>
01580 GOTO  1530
                                  <172>
01590 PRINT "OOPS...KELIME COK UZUN."
                                  <180>
01600 GOTO  1530
                                  <192>
01610 W$(I)=X$
                                  <194>
01620 L(I)=LEN(X$)
                                  <201>
01630 NEXT  I
                                  <130>
01640 GOSUB  1720
                                  <248>
01650 GOSUB  270
                                  <190>
01660 PRINT
                                  <238>
01670 PRINT "OKAY, BASLIYORUM BANA
      $ANS DILE..."
                                  <000>
01680 FOR I=1  TO  R0
                                  <131>
01690 S$(I)=LEFT$(G$,C0)
                                  <130>
01700 NEXT  I
                                  <004>
01710 GOTO 490
                                  <026>
01720 PRINT  CHR$(147)
                                  <225>
01730 RETURN
                                  <008>
01740 FOR I=1 TO LL
                                  <020>
01750 PRINT
                                  <072>
01760 NEXT  I
                                  <064>
01770 RETURN
                                  <048>
01999 REM  PRINTER ROUTINE
                                  <241>
02000 OPEN 3,4:PRINT#3,T$:PRINT#3
                                  <150>
02010 PRINT#3,"(4SPACE)";:FOR I=1
      TO C0:IF I/10<>INT(I/10)
      THEN PRINT#3," ";:GOT
O 2030
                                  <154>
02020 PRINT#3,MID$(STR$(I),2,1);
                                  <246>
02030 NEXT I:PRINT#3
                                  <210>
02040 PRINT#3,"(4SPACE)";:FOR I=1
      TO C0:PRINT#3,RIGHT$(STR$
     (I),1);:NEXT I:PRINT#
3
                                  <132>
02050 FOR X=1 TO R0:IF X(10
      THEN PRINT#3," ";
                                  <153>
02060 PRINT#3,STR$(X)" ";
                                  <117>
02070 FOR Y=1 TO C0:PRINT#3,MID$
      (S$(X),Y,1);
                                  <203>
02080 NEXT Y:PRINT#3:NEXT X:PRINT#3:
      PRINT#3:PRINT#3,"KELIME LIST:"
                                  <233>
02090 FOR X=1 TO W0:IF W$(X)="/"
          THEN  2110
                                  <059>
02100 PRINT#3,W$(X)
                                  <178>
02110 NEXT X:FOR I=1 TO 5:PRINT#3
     :NEXT I:IF SL=0 THEN 2180
                                  <232>
02120 PRINT#3,"SONUC LISTESI:":PRINT#3
     ,"KELIME(18SPACE)SATIR
      (3SPACE)KOLON";
                                  <065>
02130 PRINT#3,"(3SPACE)YON"
                                  <242>
02140 FOR X=1 TO W0:IF W$(X)=
    "/" THEN 2170
```

```
                                        <112>
02150 PRINT#3,W$(X);LEFT$(G$,25-LEN(W$
      (X)));RR(X);LEFT$(G$,8-LEN(STR$
      (RR(X))));
                                        <104>
02160 PRINT#3,CC(X);LEFT$(G$,6-LEN
      (STR$(CC(X))));FF$(X)
                                                    <124>
02170 NEXT X
                                                    <066>
02180 CLOSE  3:RETURN
                                                    <035>
```

C-64 İÇİN PÜF NOKTALARI

PROGRAM ADI : EK 1

```
00010 REM  PROGRAM-4                                  <002>
00130 REM  NU DEGISKENI ESAS PROGRAMDA                <244>
00135 REM  BELIRLENMELI                               <215>
00140 DIM  US$(NU),                                   <225>
00150 GOTO  350                                       <174>
00160 REM  ***BUBBLE SORT***                          <115>
00170 REM  SIRALANACAK ELEMANLAR ESAS                 <096>
00180 REM  PROGRAMDA US$(N) DESISKENINE               <204>
00190 REM  YERLESTIRILMELI                            <187>
00210 FOR  N=1  TO  NU                                <064>
00220 FOR  N1=1  TO  NU-N                             <115>
00230 A$=US$(N1)                                      <152>
00240 B$=US$(N1+1)                                    <234>
00250 IF  A$<B$  THEN  280                            <248>
00260 US$(N1)=B$                                      <031>
00270 US$(N1+1)=A$                                    <078>
00280 NEXT  N1                                        <169>
00290 NEXT  N                                         <160>
00300 FOR  N=1  TO  NU                                <156>
00310 PRINT  US$(N)                                   <091>
00320 NEXT  N                                         <190>
00330 RETURN                                          <134>
00340 REM  PROGRAMINIZ BURADA BASLIYOR                <168>
00350 GOSUB  160                                      <136>
```

PROGRAM ADI : EK 2

```
00100 FOR  I=40960  TO  49151                         <116>
00110 POKE  I,PEEK(I):NEXT                            <133>
00120 A=10*4096+8*256+10*16                           <202>
00130 FOR  I=A  TO  A+2                               <252>
00140 READ  X:POKE  I,X:NEXT                          <063>
00150 A=704                                           <182>
00160 FOR  I=A  TO  A+5                               <032>
00170 READ  X:POKE  I,X :NEXT                         <093>
00200 DATA  32,192,2                                  <081>
00210 DATA  32,138,173,76,247,183                     <091>
00300 A=2*256+12*16+6                                 <142>
00310 FOR  I=A  TO  A+20                              <114>
00320 READ  X:POKE  I,X:NEXT                          <245>
00330 DATA  208,3,76,29,168,32,192,2,32,1
      9,166                                           <016>
00340 DATA  56,165,35,233,1,164,96,76,36,
      168                                             <157>
00400 POKE  40996,197:POKE  40997,2                   <020>
00410 POKE  1,54                                      <248>
```

PROGRAM ADI : EK 3

```
00010 REM  PROGRAM-1                                  <234>
00100 PRINT  "<CLR>DATA KOMUTLARI OKUNUYO
      R..."                                           <002>
00110 FOR  B=49152  TO  49604:READ  D:POK
      E  B,D:CK=CK+D:NEXT                             <171>
00120 IF  CK<>57716  THEN  PRINT "DATA SA
      TIRLARINDA HATA VAR!":END                       <213>
00130 PN$="INPUT<4SPACE>":FOR  J=1  TO  L
      EN(PN$):POKE 704+J,ASC(MID$(PN$,J,1
      )):NEXT  J                                      <118>
00140 PRINT "<DOWN><RVSON>D<RVSOFF>ISK VE
      YA <RVSON>T<RVSOFF>EYP? <CTRL-2>";:
      DE=8                                            <008>
00150 GET  A$:IF  A$="T"  THEN  DE=1:GOTO
        170                                           <250>
00160 IF  A$<>"D"  THEN  150                          <021>
00170 PRINT A$:POKE 780,15:POKE 781,DE:PO
      KE 782,255:SYS 65466                            <204>
00180 POKE 780,LEN(PN$):POKE 781,193:POKE
       782,2:SYS 65469                                <026>
00190 BA=49152:HI=INT(BA/256):LO=BA-HI*25
      6:POKE 251,LO:POKE 252,HI                       <090>
00200 EA=49604:HI=INT(EA/256):LO=EA-HI*25
      6+1:POKE 780,251:POKE 781,LO:POKE 7
      82,HI                                           <205>
00210 PRINT "PROGRAM DISKETE SAKLANIYOR":
      SYS 65496                                       <187>
00220 DATA  56,32,240,255,132,139,173,136 <061>
00230 DATA  2,168,169,0,202,48,8,24       <220>
00240 DATA  105,40,144,248,200,208,245,24 <044>
00250 DATA  101,139,144,1,200,133,139,133 <053>
00260 DATA  167,132,140,152,24,105,212,13
      3                                               <233>
00270 DATA  168,173,24,208,41,2,141,195   <154>
```

Commodore

```
00280 DATA  193,240,4,169,127,208,2,169   (086)
00290 DATA  63,141,240,192,162,87,169,32  (150)
00300 DATA  157,0,2,202,16,250,232,134    (180)
00310 DATA  141,164,141,177,139,9,128,145 (067)
00320 DATA  139,32,228,255,240,251,72,164 (017)
00330 DATA  141,177,139,41,127,145,139,10
      4                                   (034)
00340 DATA  162,4,221,29,193,240,5,202    (156)
00350 DATA  16,248,48,29,224,4,208,3      (161)
00360 DATA  76,42,193,138,10,170,189,34   (131)
00370 DATA  193,141,132,192,232,189,34,19
      3                                   (098)
00380 DATA  141,133,192,32,0,16,76,73     (157)
00390 DATA  192,201,32,144,188,201,96,144 (239)
00400 DATA  8,201,193,144,180,201,219,176 (175)
00410 DATA  176,164,141,136,142,240,170,1
      74                                  (005)
00420 DATA  195,193,208,7,201,96,144,3    (011)
00430 DATA  56,233,128,153,0,2,32,235     (128)
00440 DATA  192,173,134,2,145,167,230,141 (001)
00450 DATA  76,73,192,166,141,228,142,240 (031)
00460 DATA  136,230,141,96,166,141,240,12
      3                                   (199)
00470 DATA  198,141,96,164,141,208,1,96   (069)
00480 DATA  198,141,185,0,2,136,153,0     (002)
00490 DATA  2,32,235,192,200,200,196,142  (253)
00500 DATA  144,240,169,32,153,0,2,32     (045)
00510 DATA  235,192,96,201,193,144,5,41   (027)
00520 DATA  127,76,250,192,201,65,144,2   (090)
00530 DATA  41,63,145,139,96,164,141,196  (050)
00540 DATA  142,208,1,96,169,32,72,185    (044)
00550 DATA  0,2,170,104,153,0,2,32        (010)
00560 DATA  235,192,200,196,142,240,5,138 (033)
00570 DATA  72,76,7,193,96,29,157,148     (022)
00580 DATA  20,13,187,192,196,192,253,192 (136)
00590 DATA  203,192,169,0,133,144,162,79  (111)
00600 DATA  189,0,2,201,32,208,6,202      (054)
00610 DATA  16,246,230,144,96,232,134,142 (127)
00620 DATA  165,143,208,13,162,183,160,19
      3                                   (238)
00630 DATA  142,34,193,140,35,193,76,91   (232)
00640 DATA  193,162,186,160,193,142,34,19
      3                                   (022)
00650 DATA  240,35,197,160,0,185,0,16     (113)
00660 DATA  240,7,153,32,3,200,76,53      (217)
00670 DATA  193,162,0,189,0,2,153,32      (043)
00680 DATA  3,200,232,228,142,208,244,165 (075)
00690 DATA  143,208,9,169,34,153,32,3     (132)
00700 DATA  200,76,144,193,169,34,153,32  (158)
00710 DATA  3,200,169,41,153,32,3,200     (076)
00720 DATA  169,0,153,32,3,165,122,141    (092)
00730 DATA  181,193,165,123,141,182,193,1
      69                                  (059)
00740 DATA  32,133,122,169,3,133,123,32   (111)
00750 DATA  165,169,173,181,193,133,122,1
      73                                  (124)
00760 DATA  182,193,133,123,96,0,0,84     (055)
00770 DATA  36,178,34,0,84,49,178,197     (139)
00780 DATA  40,34,0,0,170                 (185)
```

PROGRAM ADI : EK 4

```
00010 REM  PROGRAM -2                     (242)
00100 IF  A=0  THEN  A=1:LOAD"INPUT<4SPAC
      E>",8,1                             (046)
00110 PRINT "<CLR><3DOWN>ISMINIZI GIRIN:
      ";                                  (125)
00120 LNG=22:TYP=0:GOSUB  210             (044)
00130 PRINT :PRINT  T$:PRINT "<2DOWN>FIYA
      TI YAZIN TL ";                      (138)
00140 LNG=5:TYP=1:GOSUB  210              (166)
00150 IF  T1>99.99  THEN  140             (255)
00160 PRINT :PRINT  T1:PRINT :PRINT "<DOW
      N>DEVAM <E/H>?"                     (167)
00170 WAIT  198,1:GET  K$                 (133)
00180 IF  K$="E" THEN  110                (191)
00190 IF  K$<>"H"  THEN  170              (167)
00200 END                                 (202)
00210 POKE 142,LNG:POKE 143,TYP:SYS 49152
      :IF  (ST  AND  1)  THEN  T$="":T1=0 (194)
00220 RETURN                              (022)
```

PROGRAM ADI : EK 5

```
00001 REM  PROGRAM-5                      (001)
00010 PRINT "<CLR><4DOWN><CTRL-2>"SPC(8)"
      MAKINA DILI YUKLENIYOR"             (118)
00020 FOR  I=49152  TO  49416:READ  A:POK
      E  I,A:X=X+A:NEXT                   (202)
00030 IF  X<>33629  THEN  PRINT  "DATA SA
      TIRLARINDA HATA VAR !":END          (195)
00040 PRINT "<CLR><2DOWN><RVSON>SYS49152
      ILE CALISTIRIN"                     (162)
00050 PRINT "<DOWN><RVSON>SYS64738 PROGRA
      MI DURDURUR."                       (031)
00060 DATA  169,76,133,115,169,13,133,116
      ,169,192                            (073)
00070 DATA  133,117,96,230,122,208,2,230,
      123,32                              (006)
00080 DATA  121,0,201,95,208,83,165,43,13
      3,251                               (116)
00090 DATA  165,44,133,252,165,45,133,253
      ,165,46                             (041)
00100 DATA  133,254,56,229,252,201,32,176
      ,44,169                             (043)
00110 DATA  0,133,2,169,160,133,3,160,0,1
      77                                  (067)
00120 DATA  251,145,2,230,251,208,2,230,2
      52,230                              (092)
00130 DATA  2,208,2,230,3,165,251,197,253
      ,208                                (037)
00140 DATA  234,165,252,197,254,208,228,2
      30,122,208                          (177)
00150 DATA  15,230,123,230,122,208,2,230,
      123,169                             (090)
00160 DATA  226,160,192,32,30,171,76,121,
      0,201                               (173)
00170 DATA  94,208,79,165,43,133,251,165,
      44,133                              (184)
00180 DATA  252,169,54,133,1,165,2,133,25
      3,165                               (065)
00190 DATA  3,133,254,169,0,133,2,169,160
      ,133                                (249)
00200 DATA  3,160,0,177,2,145,251,230,2,2
      08                                  (219)
00210 DATA  2,230,3,230,251,208,2,230,252
      ,165                                (237)
00220 DATA  2,197,253,208,234,165,3,197,2
      54,208                              (213)
00230 DATA  228,165,251,133,45,165,252,13
      3,46,230                            (251)
00240 DATA  122,208,2,230,123,169,55,133,
      1,76                                (029)
00250 DATA  121,0,201,60,208,166,169,160,
      133,3                               (163)
00260 DATA  169,0,133,2,168,169,0,145,2,2
      30                                  (058)
00270 DATA  2,165,2,201,3,144,244,230,122
      ,208                                (005)
00280 DATA  141,230,123,76,121,0,80,82,79
      ,71                                 (078)
00290 DATA  82,65,77,32,73,83,32,84,79,79 (016)
00300 DATA  32,76,79,78,71,32,70,79,82,32 (187)
00310 DATA  84,72,69,32,82,65,77,32,68,73 (046)
00320 DATA  83,75,46,13,0                 (153)
```

C-128 İÇİN PÜF NOKTALARI

```
10 REM PROGRAM-2
110 KEY1,CHR$(27)+"A"
120 KEY2,CHR$(27)+"C"
130 KEY3,CHR$(27)+"I"
140 KEY4,CHR$(27)+"D"
150 KEY5,CHR$(27)+"J"
160 KEY6,CHR$(27)+"K"
170 KEY7,CHR$(27)+"P"
180 KEY8,CHR$(27)+"Q"
220 PRINT "█████████████████████████████";CHR$(27)"M";
230 PRINT "█  F1-YERACMA     F3-SATIRACMA      F5-SATIRBASI   F7-BASASIL"
240 PRINT"█  F2-KAPAMA  F4-SATIRSIL     F6-EKRANSONU      F8-SONUNASIL"
280 WINDOW 0,0,79,22,1
290 PRINT "█";CHR$(27)"L";

10 REM PROGRAM1
100 PRINT CHR$(14);
110 MD=RGR(X):IF MD<>5 THEN PRINT "███  LUTFEN 80 KOLON GOSTERIMI KULLANIN  █":E
ND
120 REM ****************************
130 REM * BASLIK YAZ VE PENCERE YAP *
140 REM ****************************
150 PRINT"██              BIR BASIC PROGRAMDA ESC KOMUTUNUN KULLANIMINA ORNEKLER
                                       ":WINDOW0,1,79,24,1
160 PRINT"█";
170 REM ESC D KOMUTUNA ORNEK
200 PRINT "█████BU SATIR SILINMEYECEK..."
210 PRINT"███BU SATIR ESC D KOMUTU ILE SILINECEK......█BIR TUSA BASIN█"
220 PRINT "███BU SATIR SILINMEYECEK ANCAK BIR SATIR YUKARI CIKACAK"
230 GETKEY A$:PRINT"□"CHR$(27)"D"
250 REM ESC Q KOMUTUNA ORNEK
270 PRINT "█████BU SATIRIN YARISI SILINECEK.... BIR TUSA BASIN";
280 GETKEY A$:PRINT CHR$(27)"Q"
300 REM ESC P
320 PRINT "███BU SATIRIN YARISI ESC P KULLANILARAK SILINECEK.... BIR TUSA BASIN█
████████████████████████";
330 GETKEY A$:PRINT CHR$(27)"P"
350 REM ESC I
370 PRINT "████FONKSIYON TUSLARINI KELIME ISLEME KOLAYLIK OLMASI ICIN PROGRAMLAY
ABILIRSINIZ"
380 KEY 1,CHR$(27)+"I":PRINT"█WITH: KEY 1,CHR$(27)+I█"
390 PRINT "████BU SATIR BURADA KALACAK..."
400 PRINT "███ESC I KULLANARAK BU SATIR BIR ASAGI KAYDIRILACAK█";
410 GETKEYA$:GETKEYB$:C$=A$+B$:PRINT C$
420 PRINT"█...VE BU SATIR EKLENECEK...":PRINT"██";
430 REM ESC A
460 PRINT "█ESC A KULLANARAK BU SATIRIN ORTASINA YAZI EKLEYECEGIZ....BIR TUSA BA
SIN";
470 GETKEY A$
480 PRINT "████████████████████████";CHR$(27)"A";"█EKLENE MODUNDAYIZ"
520 PRINT CHR$(27)"C";
540 REM ESC @
560 PRINT "██EKRANIN YARISINI SILMEK ICIN ESC @ KOMUTUNU KULLANACAGIZ...BIR TUSA
```

```
 BASIN";
570 GETKEY A$
580 PRINT "■■■■■■■■■■■■■■■■";CHR$(27)"@";
600 REM ESC T VE ESC B
620 PRINT CHR$(27)"T";"■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■";CHR$(27)"B
"
630 PRINT "■BU BIR PENCEREDIR":PRINT "ESC T VE ESC B KOMUTUNU KULLANIYORUZ.":SLE
EP 3:CATALOG
640 PRINT "■HOME TUSUNA IKI KERE BASARAK ":PRINT "PENCEREYI TEMIZLEYEBILIRSINIZ"
650 PRINT "■BITIRMEK ICIN BIR TUSA BASIN":GET KEY A$
660 PRINT "■■";:PRINT"■■■■■■■■■■HEPSI YAPILDI"
670 END
680 PRINT "BIR TUSA BASIN...":GETKEY A$:RETURN
```

DÜZELTME

21. sayıda yayınlanan Diskmon programının atlanan satırlarını bir kez daha yayınlıyoruz.

```
08B9: DO A9 D2 8D 12 D0 D0 0A C3
08C1: A9 00 8D 12 D0 A9 0A 8D AE
0879: DD 73 C9 D0 12 8E 6C C9 77
1129: 7F C9 20 B0 04 A9 2E D0 93
```

Ayrıca geçen sayıda yayınlanmayan C-64'ün Püf Noktaları'na ait programlar da aşağıdadır. Düzeltir, özür dileriz.

PROGRAM 1.A

```
00100 FOR  I=40960  TO  49151                    <116>
00110 POKE  I,PEEK(I):NEXT                       <133>
00120 A=11*4096+3*256+8*16+13                    <107>
00130 FOR  I=A  TO  A+3                          <254>
00140 READ  X:POKE  I,X:NEXT                     <063>
00150 A=11*4096+15*256+5*16+5                    <117>
00160 FOR  I=A  TO  A+16                         <240>
00170 READ  X:POKE  I,X:NEXT                     <093>
00180 POKE  I,54                                 <209>
00200 DATA  76,85,191,234                        <008>
00210 DATA  165,52,229,50,162,0,134,13,13
      3,98,132,99                                <201>
00220 DATA  162,144,76,73,188                    <065>
```

PROGRAM 3

```
00100 REM  PROGRAM-3                             <084>
00400 PRINT "<CLR>"                              <134>
00410 C1=.5:C2=1:C3=100:PN=1000:NN=-1000         <011>
00420 PRINT  SPC(6)"ILK VERI"SPC(7)"DUZEN
      LENMIS VERI"                               <232>
00430 PRINT SPC(6)"---------"SPC(7)"------
      --------"                                  <148>
00440 FOR  I=1  TO  20                           <205>
00450 S=RND(-TI)                                 <021>
00460 V=(NN-PN+C2)*RND(1)+PN                     <192>
00470 GOSUB 5000                                 <204>
00480 PRINT SPC(4)V;TAB(24)N$                    <159>
00490 NEXT                                       <246>
00500 POKE 198,0                                 <154>
00510 PRINT SPC(10)"<DOWN>BIR TUSA BASIN"        <065>
00520 GET  K$:IF  K$=""  THEN  520               <226>
00530 GOTO  400                                  <230>
04999 REM  ONDALIK DUZENLEMI RUTINI              <030>
05000 N$=STR$(INT(V*C3+C1)/C3)                   <251>
05010 LO=LEN(N$)                                 <173>
05020 FOR  J=2  TO  LO                           <041>
05030 IF  MID$(N$,J,1)="."  THEN  FR=LO-J
      :J=LO                                      <047>
05040 NEXT                                       <224>
05050 ON  FR+C2 GOTO  5070,5080,5090             <059>
05060 N$=LEFT$(N$,LO-FR+2):GOTO 5090             <194>
05070 N$=N$+".00":RETURN                         <107>
05080 N$=N$+"0"                                  <180>
05090 FR=0:RETURN                                <185>
```

PROGRAM 4

```
00100 REM  PROGRAM-4                             <092>
00400 DIM  N$(80)                                <180>
00410 C1=.5:C2=1:C3=100:PN=1000:NN=-1000         <011>
00420 PRINT  "<CLR>YAZICI? (E/H)<RIGHT>";        <200>
00430 GET  A$:IF  A$=""  THEN  430               <081>
00440 DE=3:IF  A$="E"  THEN  DE=4                <090>
00450 OPEN  DE,DE                                <240>
00460 PRINT  "<CLR>TESADUFI VERI URETIMI"        <023>
00470 FOR  X=1  TO  80                           <102>
00480 S=RND(-TI)                                 <051>
00490 V=(NN-PN+C2)*RND(1)+PN                     <222>
00500 GOSUB  5000                                <234>
00510 PRINT  "<HOME>"SPC(24)X                    <149>
00520 N$(X)=N$                                   <044>
00530 NEXT                                       <032>
00540 A=1:B=4                                    <049>
00550 FOR  Y=1  TO  20                           <189>
00560 PRINT#DE                                   <012>
00570 FOR  I=A  TO  B                            <043>
00580 PRINT#DE,SPC(9-LEN(N$(I)))N$(I);           <194>
00590 NEXT                                       <092>
00600 A=A+4                                      <108>
00610 B=B+4                                      <138>
00620 NEXT                                       <122>
00630 PRINT#DE:CLOSE  DE                         <040>
00640 PRINT SPC(10)"<DOWN>BIR TUSA BASIN"        <197>
00650 GET  K$:IF  K$=""  THEN  650               <069>
00660 GOTO  420                                  <136>
04999 REM  ONDALIK DUZENLEMI RUTINI              <030>
05000 N$=STR$(INT(V*C3+C1)/C3)                   <251>
05010 LO=LEN(N$)                                 <173>
05020 FOR  J=2  TO  LO                           <041>
05030 IF  MID$(N$,J,1)="."  THEN  FR=LO-J
      :J=LO                                      <047>
05040 NEXT                                       <224>
05050 ON  FR+C2 GOTO  5070,5080,5090             <059>
05060 N$=LEFT$(N$,LO-FR+2):GOTO 5090             <194>
05070 N$=N$+".00":RETURN                         <107>
05080 N$=N$+"0"                                  <180>
05090 FR=0:RETURN                                <185>
```